URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

19/2021

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 9 sierpnia 2021 r. Nr 19

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **432855** (22) 2020 02 07

(51) *A01D 41/08* (2006.01)
A01D 41/12 (2006.01)
A01D 45/30 (2006.01)
A01D 41/10 (2006.01)

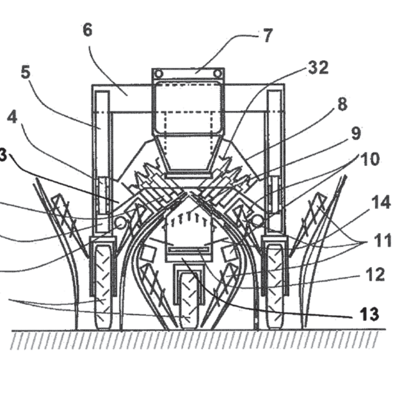
(71) ZAWADA PIOTR, Siniarzewo; ZAWADA JOLANTA, Siniarzewo

(72) ZAWADA PIOTR; ZAWADA JOLANTA

(54) **Sposób odziarniania konopi i kombajn do odziarniania konopi**

(57) Sposób odziarniania konopi polega na tym że wiechy roślin konopi są pochylane nad stołem odbiorczym ziaren, a następnie z odpowiednio dobraną intensywnością są otrząsane z ziaren, po czym po przejechaniu kombajnu rośliny powracają do swej naturalnej pozycji. Istotą wynalazku jest pochylanie roślin konopi nad stołem odbiorczym nasion i otrząsanie ich regulowaną intensywnością z ziaren, od góry, przy pomocy otrząsacza (3) krzywkowego o zmiennym torze ruchu listew otrząsających, dzięki zmianie wzajemnej pozycji kątowej krzywek. Kombajn do odziarniania konopi składający się z kół jezdnych oraz ramy nośnej, zbiornika ziaren i pionowego podajnika ziaren umieszczonych w tylnej części kombajnu, a także umieszczonego w górnej części kombajnu zespołu napędowego, a ponadto umieszczonych w przedniej części kombajnu kabiny operatora oraz stołu odbiorczego ziaren (13) charakteryzuje się tym że w przedniej części kombajnu znajduje się skośnie ustawiony nagarniacz pochylający łanu, następnie za nim znajduje się transporter odbiorczy ziaren, a nad nim znajduje się prowadnica ziaren a takie nad stołem odbiorczym ziaren znajduje się transporter wiech oraz perforowane klepisko a ponad nim znajduje się mimośrodowy otrząsacz, który wyposażony jest w mechanizm zmiany wysokości, ponadto otrząsacz składa się z usytuowanego poprzecznie do kierunku jazdy głównego wału krzywkowego połączonego sztywno z głównym kołem łańcuchowym które połączone jest za pomocą łańcucha napędu otrząsania z kołem otrząsania i tworzy z nim przekładnię bezpoślizgową o przełożeniu 1:1. Koło otrząsania połączone jest sztywno z wałem krzywkowym otrząsania. Łańcuch napędu otrząsania przeprowadzony jest przez stałe rolki napinacza otrząsania oraz ruchome rolki napinacza otrząsania umieszczone na listwie napinacza otrząsania, która połączona jest z siłownikiem regulacji otrząsania. Listwa napinacza otrząsania zamontowana jest w ten sposób, że napinanie łańcucha otrząsania po stronie podawczej napędu powoduje rozluźnienie łańcucha po stronie odbiorczej napędu odwrotnie, napinanie łańcucha otrząsania po stronie odbiorczej napędu powoduje rozluźnienie łańcucha po stronie podawczej napędu, co powoduje zmianę wzajemnego położenia krzywek, a co za tym idzie zmianę toru ruchu listwy otrząsającej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **432782** (22) 2020 02 03

(51) *A01K 67/033* (2006.01)
B65D 85/50 (2006.01)
G05B 19/418 (2006.01)
G05D 7/06 (2006.01)

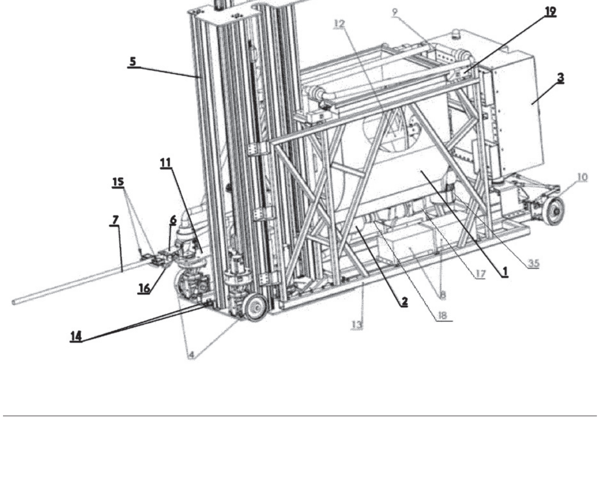
(71) HIPROMINE SPÓŁKA AKCYJNA, Robakowo

(72) SYSAK ARKADIUSZ; JÓZEFIAK DAMIAN; SURMA MARCIN; DUDEK KRZYSZTOF

(54) **System do odchowu owadów zawierający autonomiczną platformę do podawania paszy i monitoringu odchowu, sposób odchowu owadów i zastosowanie systemu do odchowu owadów**

(57) System do odchowu owadów, charakteryzuje się tym, że zawiera autonomiczną platformę do podawania paszy i monitoringu parametrów odchowu owadów, przy czym wymieniona autonomiczna platforma zawiera: dyszę karmiącą (7) o średnicy w zakresie 15 - 40 mm; układ napędu pompy (2) o mocy w zakresie od 0,5 kW do 1 kW; system precyzyjnego prowadzenia robota po torze wzdłuż układ linii na podłożu z czujnikami optycznymi (14); system poruszania dyszą karmiącą (7) zamocowaną do głowicy karmiącej (6) sprzężony na zasadzie krzywek programowych z drogą, przy czym głowica karmiąca (6) wyposażona jest w czujniki optyczne zamontowane w linii osi napędowych przedniej i tylnej platformy do podawania paszy, po jednym czujniku długiego zasięgu (15) po każdej stronie dyszy karmiącej (7) działającym równolegle do jej osi wzdłużnej oraz po jednym czujniku krótkiego zasięgu (16) na lewo i prawo pod kątem prostym do osi wzdłużnej dyszy karmiącej (7), przy czym głowica karmiąca (6) jest zamocowana do platformy ruchomej (11), poruszającej się wzdłuż masztu (5); system zasilania dyszy karmiącej (7) działający w oparciu o odczyt enkodera pompy (2), z kalibracją w trakcie pracy na podstawie odczytów wagi tensometrycznej (19) zbierającej odczyty masy dla zbiornika/(ów) (1) z karmą, przy czym owady hodowane są w pojemnikach hodowlanych, umieszczanych na regałach wyposażonych w półki o głębokości do 1,7x większej niż szerokość, przy odstępie pomiędzy półkami min. 50 mm.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **432840** (22) 2020 02 05

(51) *A01M 7/00* (2006.01)
A01M 11/00 (2006.01)

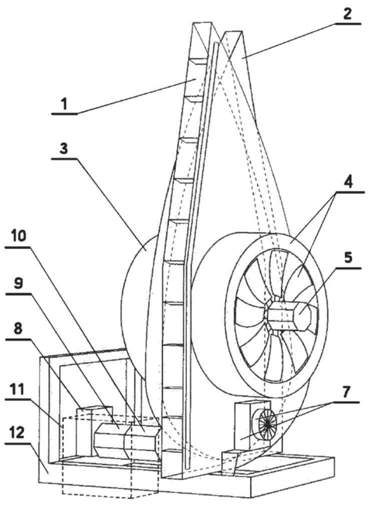
(71) NIEGOWSKI ZDZISŁAW AGROLA ZAKŁAD HANDLOWO- PRODUKCYJNY, Płatkownica

(72) NIEGOWSKI ZDZISŁAW; WYROBEK ARTUR; HOŁOWNICKI RYSZARD

(54) **Przystawka dwuwentylatorowa do opryskiwacza**

(57) Przystawka dwuwentylatorowa do opryskiwacza, składająca się z deflektora przedniego (2) z wentylatorem przednim (3) i deflektora tylnego (1) z wentylatorem tylnym (4), usytuowanych jeden za drugim na stelażu (12), przy czym wentylator przedni (3) napędzany jest silnikiem hydraulicznym przednim, zaś wentylator tylny (4) napędzany jest silnikiem hydraulicznym tylnym (5), a ponadto na stelażu (12) zabudowana jest przekładnia mechaniczna (8) połączona z pompą hydrauliczną przednią (9) i pompą hydrauliczną tylną (10), przy czym pompa hydrauliczna przednia (9), poprzez przewody hydrauliczne, napędza silnik hydrauliczny przedni, zaś pompa hydrauliczna tylna (10), poprzez przewody hydrauliczne, napędza silnik hydrauliczny tylny (5), a ponadto na stelażu (12) posadowiona jest chłodnica oleju (7) oraz zbiorniki oleju (11), przy czym chłodnica oleju (7) połączona jest przewodem hydraulicznym z kolektorem zbiorczym, a przewodem hydraulicznym zbiornikami (11), zaś kolektor zbiorczy połączony jest przewodami hydraulicznymi z pompami hydraulicznymi przednią (9) i tylną (10), a przewodami hydraulicznymi z silnikami hydraulicznymi przednim i tylnym (5), a poza tym zbiorniki oleju (11) połączone są przewodami hydraulicznymi z pompami hydraulicznymi przednią (9) i tylną (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **432833** (22) 2020 02 04

(51) *A23G 9/40* (2006.01)
A23G 9/04 (2006.01)

(71) MELBA MĘDRALA SPÓŁKA JAWNA, Krzeszowice; UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DOMAGAŁA JACEK; SADY MAREK; MĘDRALA ANDRZEJ

(54) **Receptura i sposób wytwarzania lodów z mleka owczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest receptura wraz ze sposobem wytwarzania lodów na bazie mleka owczego - pozyskiwanego w tradycyjny sposób z terenów górskich. Sposób wytwarzania naturalnych lodów z mleka owczego, charakteryzuje się tym, że mieszaninę zawierającą od 75 do 85% mleka owczego, od 10 do 14% cukru, korzystnie sacharozy, od 2 do 3% dekstrozy, od 0,5 do 1% odtłuszczonego proszku mlecznego oraz od 3 do 4% preparatu stabilizująco - emulgującego zawierającego naturalne hydrokoloidy pochodzenia roślinnego pasteryzuje się przez co najmniej 30 sekund w temperaturze co najwyżej 85°C, następnie rzeczoną mieszaninę homogenizuje się aż do uzyskania jednolitej struktury, kolejno dojrzewa się ją przez okres od 30 do 120 minut i finalnie zamraża.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **432834** (22) 2020 02 04

(51) *A23G 9/40* (2006.01)
A23G 9/04 (2006.01)

(71) MELBA MĘDRALA SPÓŁKA JAWNA, Krzeszowice; UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DOMAGAŁA JACEK; SADY MAREK; MĘDRALA ANDRZEJ

(54) **Receptura i sposób wytwarzania lodów z mleka i śmietanki krów rasy polska czerwona**

(57) Przedmiotem wynalazku jest receptura wraz ze sposobem wytwarzania lodów na bazie mleka krów rasy polska czerwona - pozyskiwanego w tradycyjny sposób z terenów górskich. Sposób wytwarzania naturalnych lodów, charakteryzuje się tym, że surowe mleko podgrzewa się do temperatury około 45°C i następnie odwirowuje się je w wirówce odtłuszczającej, uzyskując rozdzielone mleko odtłuszczone o zawartości co najwyżej 0,1% tłuszczu oraz śmietankę o zawartości od 21% do 30% tłuszczu, kolejno mleko odtłuszczone pasteryzuje się w temperaturze maksymalnej 85°C przez co najwyżej 30 sekund, zaś śmietankę pasteryzuje się w temperaturze maksymalnej 95°C przez co najwyżej 1 minutę, następnie mieszaninę zawierającą od 50 do 65% mleka odtłuszczonego, od 18 do 27% śmietanki, od 12 do 13% cukru, korzystnie sacharozy, od 2 do 3% dekstrozy, od 2,5 do 3% odtłuszczonego proszku mlecznego oraz od 3 do 4% preparatu stabilizująco-emulgującego zawierającego naturalne hydrokoloidy pochodzenia roślinnego pasteryzuje się przez co najmniej 30 sekund w temperaturze co najwyżej 85°C, następnie rzeczoną mieszaninę homogenizuje się aż do uzyskania jednolitej struktury, kolejno dojrzewa się ją przez okres od 30 do 120 minut i finalnie zamraża.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **432835** (22) 2020 02 04

(51) *A23L 5/20* (2016.01)
A23L 33/185 (2016.01)
A23L 33/155 (2016.01)
A23L 25/00 (2016.01)

(71) ADVISORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Boguszów-Gorce

(72) KULIKOWSKI MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania wysoko oczyszczonej mieszanki spożywczej wzbogaconej w witaminę D3, w oparciu o procesy redukcji poziomu opiatów (morfin) w maku oraz redukcji kwasu fitynowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wysoko oczyszczonej mieszanki spożywczej na bazie białka roślinnego, maku oraz pozostałych składników o wysokiej wartości odżywczej tj. (nasiona, orzechy, rośliny i owoce, przyprawy), wzbogaconej o witaminę D3 oraz enzym fitazy, którego dodatek ma na celu poprawę biodostępności składników odżywczych produktu. Mok zawarty w mieszankach zostanie poddany wysokosprawnemu procesowi redukcji poziomu opiatów. Pozostałe składniki mieszanki zostaną oczyszczone w drodze obróbki termicznej i oczyszczania mechanicznego. Mieszanka w końcowym etapie produkcji zostanie wzbogacona o suchą postać enzymu lipazy oraz witaminy D3.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 05 14

A1 (21) **432856** (22) 2020 02 07

(51) *A23L 25/00* (2016.01)
A23L 33/17 (2016.01)
A23L 33/15 (2016.01)
A23L 33/29 (2016.01)
A23L 5/20 (2016.01)

(71) ADVISORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Boguszów-Gorce
(72) KULIKOWSKI MICHAŁ
(54) **Sposób wytwarzania suchej, wysoko oczyszczonej kompozycji spożywczej na bazie maku i białka pochodzenia roślinnego, wzbogaconej o magnez, witaminy z grupy B oraz enzymy proteolityczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytworzenia wysoko oczyszczonej mieszanki spożywczej na bazie maku i białka pochodzenia roślinnego, bogatych w wapń dodatkowo wzbogaconej o magnez (z soli organicznych), witaminy z grupy B oraz proteolityczne enzymy trawienne (enzym proteazy). Składniki kompozycji zostaną poddane wysokosprawnym procesom wibracyjnego oczyszczania termicznego, przy czym mak zostanie dodatkowo poddany procesowi redukcji poziomu opiatów poprzez działania wody i pary wodnej, w oparciu o działanie. Wzbogacenie produktu witaminami z grupy B, magnezem i enzymem proteazy nastąpi w końcowym etapie wytworzenia produktu, w procesie wolnoobrotowego mieszania, bez udziału obróbki termicznej, co pozwoli na zachowanie ich stabilizacji i aktywności, uniknięcie strat w wartościach odżywczych i pozytywnie wpłynie na ich przyswajalność.

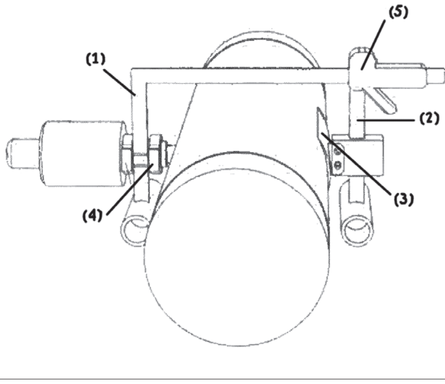
(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 05 14

A1 (21) **432814** (22) 2020 02 03
(51) *A61B 5/00* (2006.01)
G01N 3/02 (2006.01)
(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) KACZMAREK MARIUSZ; NOWAK JOANNA
(54) **Uchwyt stabilizujący kończynę w mobilnym systemie wgłębnikowym**

(57) Wynalazek dotyczy „Uchwytu stabilizującego kończynę w mobilnym systemie wgłębnikowym" charakteryzującego się tym, że zawiera dwie pionowe prowadnice połączone z poziomą belką umożliwiają pozycjonowanie układu, a na jednej z nich została zamontowana ruchoma obejma stabilizująca położenie badanego obiektu. Na drugiej prowadnicy, w specjalnych zaciskach zamocowano aparat wgłębnikowy, który może być przesuwany wzdłuż prowadnicy, celem dostosowania do wysokości mierzonego obiektu. Prowadnica z obejmą stabilizującą jest połączona z poziomą belką za pomocą sprzęgła z rękojeścią i przyciskiem zwalniającym (5), dzięki czemu możliwe jest dostosowanie rozstawu prowadnic (aparatu i przeciwległej obejmy) do wymiarów i ułożenia badanego obiektu.

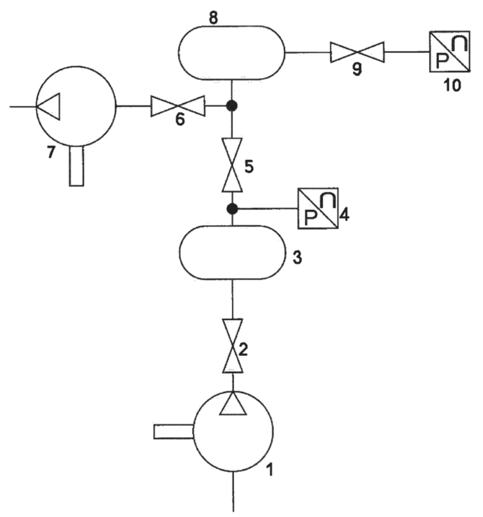
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **432819** (22) 2020 02 03
(51) *A61B 5/0295* (2006.01)
(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) KACZMAREK MARIUSZ; FĄS TOMASZ; NOWAK JOANNA
(54) **Mobilny aparat do pletyzmografii powietrznej wzbogacony o funkcję masażu pneumatycznego**

(57) Mobilny aparat do pletyzmografii powietrznej wzbogacony o funkcję masażu pneumatycznego charakteryzuje się tym, że: zawiera sprężarkę (1), układ zaworów pneumatycznych (2, 5, 6, 9), zbiornik na sprężone powietrze (3), dwa czujniki ciśnienia (4, 10), pompę próżniową (7) oraz mankiet kompresyjny (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **432817** (22) 2020 02 06
(51) *A61H 9/00* (2006.01)
A61H 23/04 (2006.01)
A61F 5/34 (2006.01)
(71) HAWRANEK ROBERT MEDICT, Gliwice
(72) HAWRANEK ROBERT; SADZA TOMASZ; PARAFINIUK MICHAŁ; MICZKA PAWEŁ; DUSS ŁUKASZ; LATKO MICHAŁ
(54) **Rękaw prolimfatyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rękaw prolimfatyczny do wykonywania masażu kompresyjnego w leczeniu zaburzeń obwodowego mikrokrążenia. Rękaw prolimfatyczny znamienny tym, że składa się z modułu sterowania modułu płynu obiegowego modułu hydraulicznego oraz modułu uciskowego, który podzielony został na komory o kształcie ośmiokąta, a na powierzchni roboczej ułożone są punkty uciskowe natomiast komora wypełniona jest płynem obiegowym, który poprzez moduł sterowania reguluje ciśnienie modułu hydraulicznego w poszczególnych komorach modułu uciskowego.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **436541** (22) 2020 12 30
(51) *A61K 36/36* (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
B01D 11/02 (2006.01)
(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
(72) KRYCHOWIAK-MAŚNICKA MARTA; KRÓLICKA ALEKSANDRA; RZESZOTARSKI MICHAŁ; KAWIAK ANNA; THIEL MARCEL
(54) **Sposób otrzymywania ekstraktu z tkanek rosiczki gatunku Drosera gigantea, ekstrakt z tkanek rosiczki oraz zastosowanie ekstraktu jako środka biologicznie czynnego o wysokim potencjale przeciwbakteryjnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania ekstraktu z tkanek hodowanej w warunkach in vitro rosiczki gatunku Drosera gigantea. Wynalazek obejmuje również sam ekstrakt z tkanek rosiczki w danym rozpuszczalniku oraz zastosowanie ekstraktu jako środka biologicznie czynnego o wysokim potencjale przeciwbakteryjnym. Ekstrakt z masy roślinnej rosiczki z gatunku D. gigantea jest ekstraktem wodnym lub ekstraktem uzyskanym w 50% roztworze tetrahydrofuranu przy czym zawiera śladowe ilości cytotoksycznego nafto-

chinonu wynoszące maksymalnie 100 µg plumbaginy na 1 g świeżej masy roślinnej FW. Wodny ekstrakt masy roślinnej rosiczki z gatunku D. gigantea ma zastosowania jako środek przeciwbakteryjny wobec Staphylococcus aureus lub Enterococcus facealis lub Acinetobacter baumannii lub Escherichia coli lub Pseudomonas aeruginosa lub Klebsiella pneumoniae, zaś ekstrakt masy w 50% tetrahydrufura ma zastosowanie jako środek przeciwbakteryjny wobec Staphylococcus aureus lub Escherichia coli.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **432863** (22) 2020 02 07

(51) *B01D 53/64* (2006.01)

(71) RAFAKO SPÓŁKA AKCYJNA, Racibórz

(72) GOSTOMCZYK MIECZYSŁAW ADAM; JĘDRUSIK MARIA; ŚWIERCZOK ARKADIUSZ; ŁUSZKIEWICZ DARIUSZ; KOBYLAŃSKA-PAWLISZ MARIOLA

(54) **Sposób usuwania rtęci ze spalin emitowanych z elektrowni węglowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania rtęci ze spalin emitowanych z elektrowni węglowych i redukcji ponownej emisji rtęci z absorberów, należących do instalacji odsiarczania spalin. Sposób polega na tym, że gazy spalinowe przesyłane do absorbera w kanale spalin, poddaje się bezpośrednio działaniu, rozpylonej na krople o średnicy poniżej 120 µm, mieszaniny wodnych roztworów Na_2S i Na_2CO_3. Korzystnie stosuje się proporcję składników aktywnych 2 części masowe Na_2S na 1 część masową Na_2CO_3. Przy czym krople rozpylonego przez dysze dwuczynnikowe roztworu Na_2S i Na_2CO_3, kontaktuje się przed absorberem ze spalinami w temperaturze 110 – 220°C, co najmniej przez 1,5 s.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **435611** (22) 2020 10 06

(51) *B01J 21/06* (2006.01)
B01J 23/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) FELIS EWA; BAJKACZ EWA; RUSIN KORNELIA

(54) **Mieszanina do fotodegradacji i sposób fotodegradacji**

(57) Mieszanina do fotodegradacji charakteryzuje się tym, że składa się z ZnO i ZrO_2 w ilości wagowej od 75:25 do 25:75 korzystnie 50:50, przy czym tlenki mają postać proszku. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób fotodegradacji.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **432820** (22) 2020 02 03

(51) *B24B 39/00* (2006.01)

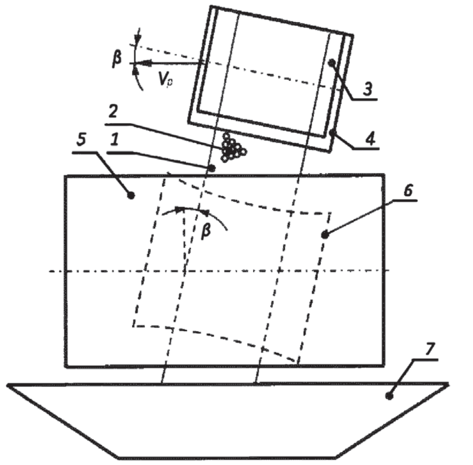
(71) AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA, Gorzów Wielkopolski

(72) KACALAK WOJCIECH; URBANIAK MIROSŁAW; JASIŃSKI MARCIN

(54) **Sposób mikro-nagniatania powierzchni obrabianych przedmiotów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób który mikro-nagniatania powierzchni obrabianych przedmiotów, który charakteryzuje się tym, że między obracający się obrabiany przedmiot (5) a rolkę dociskową (6) wprowadza się folię (1) z elementami nagniatającymi (2) z podającej rolki (3) z bębna (4), który jest wyposażony w hamulec o regulowanym momencie oporu. Folia (1) wykonana jest z taśmy poliestrowej o grubości od 0,1 do 0,2 mm, szerokości od 20 do 60 mm, dowolnej długości, w której zamocowane są za pomocą znanego spoiwa żywicznego nagniatające elementy (2) o różnym kształcie, kulistym, nieregularnym wielościennym, lub w postaci wałeczków. Nagniatające elementy (2) są rozmieszczone na folii (1) równomiernie z największa możliwą gęstością tak, że środki geometryczne sąsiadujących nagniatających elementów (2) tworzą pasma o długości mniejszej od dziesięciokrotnej ich wielkości nominalnej, natomiast pasma są pochylone względem kierunku ruchu folii (1) pod kątem 45° lub środki geometryczne sąsiadujących elementów naginających (2) są wierzchołkami trójkąta równobocznego. Prędkość obwodowa rolki dociskowej (6) jest równa prędkości obwodowej kształtowanej powierzchni obrabianego przedmiotu (5) i wynosi 0,01 - 0,05 m/s. Nagniatające elementy (2) po przejściu przez strefę nagniatania obrabianego przedmiotu (5) zbierane są wraz z folią (1) w pojemniku (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **432838** (22) 2020 02 05

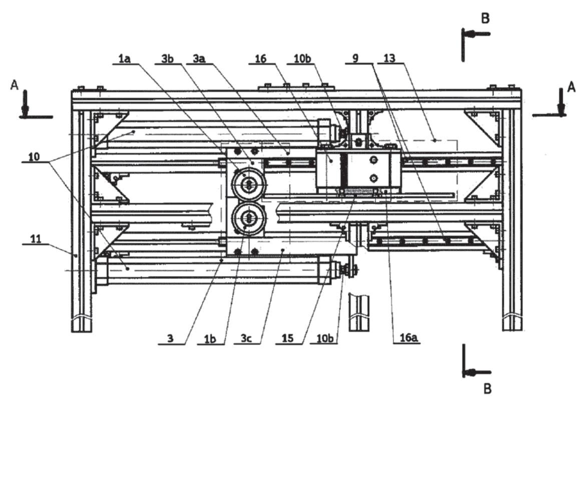
(51) *B26D 1/00* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań; WILHELM HERM MULLER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) TALAŚKA KRZYSZTOF; WOJTKOWIAK DOMINIK; WILCZYŃSKI DOMINIK; GÓRECKI JAN; MALUJDA IRENEUSZ; DOMEK GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do cięcia poprzecznego pasów transportujących z dwoma nożami**

(57) Urządzenie do cięcia poprzecznego pasów transportujących z dwoma nożami charakteryzuje się tym, że stanowią je noże krążkowe osadzone na łożyskowanych osiach, z tym, że łożyskowane osie są osadzone na dwóch łożyskach tocznych, przy czym obrót



łożyskowanych osi jest zablokowany przez zestaw śrub pasowanych, z tym, że wykręcenie zestawu śrub pasowanych daje możliwość obrotu jednej z łożyskowanej osi lub obu łożyskowanych osi jednocześnie i przez to osadzonych na nich noży, przy czym noże krążkowe są połączone z łożyskowanymi osiami przy użyciu połączeń wpustowych z tym, że łożyskowane osie wraz łożyskami tocznymi są zabudowane w korpusie noży krążkowych (3), z tym że korpus noży krążkowych składa się z części górnej (3a), części środkowej (3b) i części dolnej (3c).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **432839** (22) 2020 02 05

(51) *B26D 1/00* (2006.01)

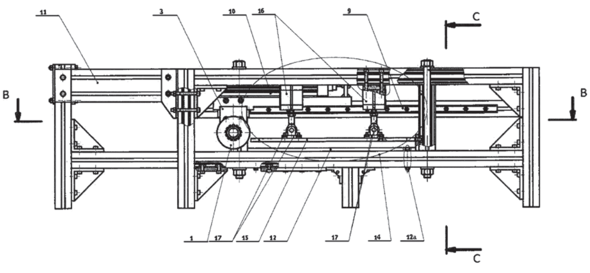
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań;
WILHELM HERM MULLER POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) TALAŚKA KRZYSZTOF; WOJTKOWIAK DOMINIK;
WILCZYŃSKI DOMINIK; GÓRECKI JAN;
MALUJDA IRENEUSZ; DOMEK GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do cięcia poprzecznego pasów transportujących z jednym nożem**

(57) Urządzenie do cięcia poprzecznego pasów transportujących z jednym nożem charakteryzuje się tym, że stanowi je nóż krążkowy (1) osadzony na łożyskowanej osi, z tym, że łożyskowana oś jest osadzona na dwóch łożyskach tocznych przy czym obrót łożyskowanej osi jest zablokowany przez zestaw śrub pasowanych, z tym, że wykręcenie zestawu śrub pasowanych daje także możliwość obrotu łożyskowanej osi i przez to osadzonego na niej noża krążkowego (1) przy czym nóż krążkowy (1) jest połączony z łożyskowaną osią przy użyciu połączenia wpustowego, z tym, że łożyskowana oś wraz łożyskami tocznymi jest zabudowana w korpusie noża krążkowego (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **432836** (22) 2020 02 04

(51) *B27K 5/06* (2006.01)
B27M 1/02 (2006.01)
F26B 21/10 (2006.01)
F26B 21/14 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GRZEŚKIEWICZ MAREK; ZAWADZKI JANUSZ;
DROŻDŻEK MICHAŁ; KOZAKIEWICZ PAWEŁ;
LASKOWSKA AGNIESZKA; RADOMSKI ANDRZEJ;
GAWRON JAKUB; BYTNER OLGA

(54) **Sposób modyfikacji drewna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji drewna. Sposób modyfikacji drewna obejmujący następujące etapy: drewno poddaje się modyfikacji termicznej w środowisku azotu, a następnie drewno poddaje się modyfikacji termomechanicznej, w czasie której zagęszcza się drewno zmodyfikowane termicznie.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **432811** (22) 2020 02 03

(51) *B29B 17/02* (2006.01)

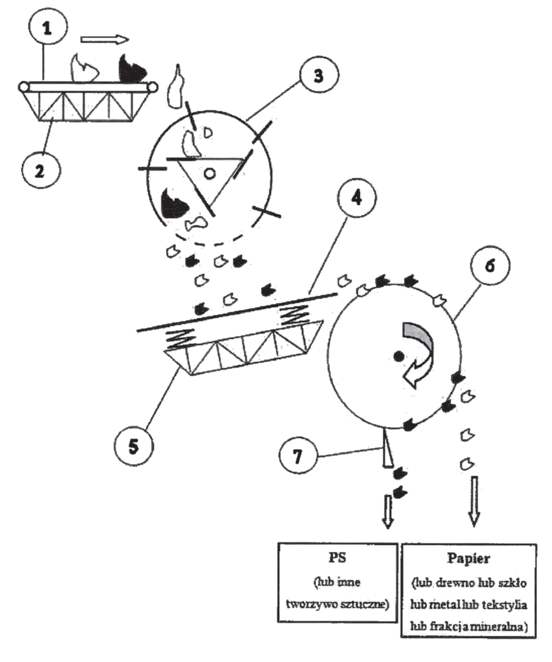
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) JAWORSKI TOMASZ; HRYB WOJCIECH

(54) **Sposób i instalacja do separacji rozdrobnionych odpadów dwuskładnikowych**

(57) Sposób separacji rozdrobnionych odpadów dwuskładnikowych w których jednym ze składników jest tworzywo sztuczne termoplastyczne polega na tym, że rozdrobnione odpady o granulacji poniżej 20 mm podaje się za pomocą podajnika (4) korzystnie wibracyjnego w postaci luźno rozłożonej pojedynczej warstwy na rozgrzany metalowy lub ceramiczny walec (6) korzystnie stalowy o temperaturze powierzchni walca w zakresie 100 – 190°C, średnica walca w zakresie od 0,3 do 3 m i prędkości obrotowej walca w zakresie od 0,5 - 15 obrotów/minutę, na rozgrzanej powierzchni walca odpady tworzywa sztucznego termoplastycznego topią się i „przyczepiają" się do powierzchni walca (6) do momentu natrafienia na element rozdzielający (7) korzystnie skrobak wraz dyszą sprężonego powietrza o temperaturze otoczenia od 5 do 20°C natomiast odpady niebędące tworzywem sztucznym termoplastycznym spadają grawitacyjnie z walca (6). Instalacja do separacji rozdrobnionych odpadów dwuskładnikowych, w których jednym ze składników jest tworzywo sztuczne termoplastyczne charakteryzuje się tym, że składa się z podajnika taśmowego (1) osadzonego na metalowej konstrukcji wsporczej (2), urządzenia rozdrabniającego (3) wyposażonego w oczka o średnicy 10 – 40 mm korzystnie 20 mm, podajnika wibracyjnego (4) o kącie położenia względem podłoża w zakresie od 0 do 15° korzystnie 7°, osadzonego na metalowej konstrukcji wsporczej na elementach sprężystych podparcia (5), wyposażonego w wibratory o częstotliwości w zakresie 30 – 60 Hz oraz obrotowego walca (6) korzystnie stalowego lub metalowego lub ceramicznego, do którego w odległości 0,5 - 10 mm, korzystnie 0,5 mm wraz z dyszą sprężonego powietrza korzystnie od 5 do 20°C i ciśnieniu w zakresie 1,5 - 5 bar korzystnie 2 bar zamontowany jest element rozdzielający (7), korzystnie skrobak.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **432861** (22) 2020 02 07

(51) *B31D 1/02* (2006.01)
G09F 3/00 (2006.01)

(71) CHEMES M. SZPERLIŃSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sady

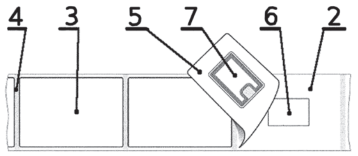
(72) BŁASZCZYK KAROL; WOJCIECHOWSKI MARCIN

(54) **Sposób produkcji etykiet samoprzylepnych i etykiety samoprzylepne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób produkcji etykiet samoprzylepnych i etykiety samoprzylepne. W sposobie produkcji

etykiet samoprzylepnych na materiał podkładowy (2) nanosi się znaczniki fotokomórki (4), następnie z wierzchniej strony wstęgi laminatu samoprzylepnego stanowiącej wstęgę materiału wierzchniego za pomocą wykrojnika pierwszego wycina się elementy pierwsze (5). Jednocześnie z przeciwnej strony wstęgi laminatu samoprzylepnego w materiale podkładowym (2) wycina się otwory (6). Wymiary powierzchni elementów pierwszych (5) dobiera się tak, aby odległość krawędzi elementów pierwszych (5) była większa od krawędzi otworu (6). Z wstęgi laminatu samoprzylepnego usuwa się materiał wierzchni znajdujący się poza powierzchniami elementów pierwszych (5), natomiast wstęgę laminatu samoprzylepnego z wyciętymi elementami pierwszymi (5) i materiałem podkładowym (2) z wyciętymi otworami (6) nawija się na rolę. W otwory (6) usytuowane w materiale podkładowym (2) aplikuje się urządzenia stanowiące znaczniki zdalnej identyfikacji (7) tak, aby całkowicie mieściły się w obrysach otworów (6) i jednocześnie dociska się je do powierzchni spodniej materiału wierzchniego elementów pierwszych (5). Jako urządzenia stanowiące znaczniki zdalnej identyfikacji (7) stosuje się tagi antykradzieżowe RF lub tagi RFID czy też tagi NFC.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **436984** (22) 2021 02 15

(51) *B32B 27/36* (2006.01)
B32B 27/18 (2006.01)
C08L 101/16 (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)

(71) MULTIPACK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Małopolski

(72) KIEŁB MAREK; SARNA BARTŁOMIEJ; WĄTOREK FILIP

(54) **Dwuwarstwowa folia spożywcza do pakowania metodą MAP**

(57) Dwuwarstwowa folia spożywcza do pakowania metodą MAP zawiera warstwę wewnętrzną z folii PLA naniesioną metodą laminacji na folię PET, przy czym grubość warstwy PET wynosi od 140 do 160 µm, a warstwy PLA od 40 do 60 µm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **432850** (22) 2020 02 06

(51) *B60S 3/04* (2006.01)

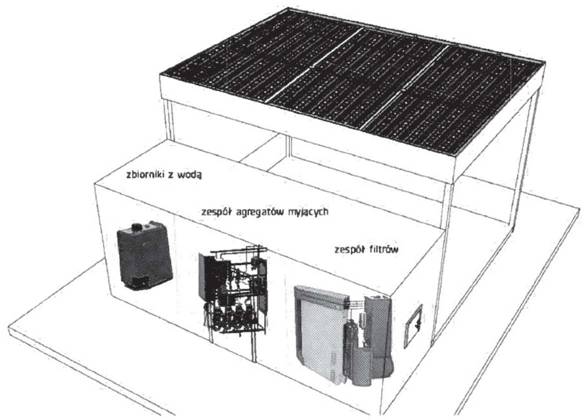
(71) KUCZMAŃSKI JAN, Gorzuchy

(72) KUCZMAŃSKI JAN

(54) **Autonomiczna myjnia samochodowa z mobilnym stanowiskiem pielęgnacji pojazdów**

(57) Przedstawiona na rysunku autonomiczna modułowa myjnia samochodowa, składa się z samonośnej obudowy wyposażonej od dołu w regulowane podpory pozwalające poziomować jej położenie w miejscu posadowienia. Myjnia wyposażona jest w podest dla samochodu składane, pochylnie umożliwiające wjazd i wyjazd, podesty obsługowe, agregat do pompowania czynnika myjącego krążącego w obiegu zamkniętym, zbiornik wyrównawczy i odstojnik na substancje zmywane, zestaw filtrujący i uzdatniający, elementy sterujące i kontrolujące stan zaawansowania procesu mycia. Myjnia posiada także zadaszenie wychwytujące deszcz w celu wykorzystania wody opadowej do procesu mycia oraz zespół baterii fotowoltaicznych w celu wykorzystania energii słonecznej do napędu pracujących podzespołów. Moduł myjni nie wymaga stacjonarnych przyłączy instalacji wodnej i kanalizacyjnej oraz specjalnego przygotowania miejsca posadowienia poza wyrównaniem i częściowym wypoziomowanej jego powierzchni.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **436440** (22) 2020 12 21

(51) *B62M 9/04* (2006.01)
F16H 9/24 (2006.01)
F16H 7/00 (2006.01)

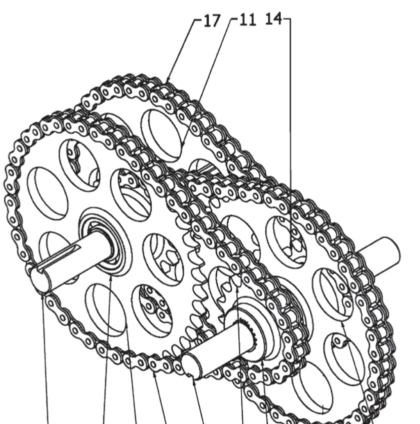
(71) DIBORN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KOSIŃSKI ROBERT; KALICKI IRENEUSZ; KOSIŃSKA JOANNA

(54) **Przekładnia wielostopniowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia łańcuchowa lub pasowa. W pierwszej odmianie wykonania na pierwszym wale (1) osadzone jest za pomocą pierwszej piasty pierwsze koło (11), które połączone jest pierwszym łącznikiem obwodowym bez końca (17) z czwartym kołem (14) osadzonym na trzeciej piaście, która osadzona jest na drugim wale (2) za pomocą trzeciego łożyska i czwartego łożyska. Na trzeciej piaście osadzone jest również piąte koło (15), które połączone jest drugim łącznikiem obwodowym bez końca (18) z drugim kołem osadzonym na drugiej piaście (4), która osadzona jest na pierwszym wale (1) za pomocą pierwszego łożyska i drugiego łożyska, zaś na drugiej piaście (4) osadzone jest również trzecie koło (13), które połączone jest trzecim łącznikiem bez końca (19) z szóstym kołem (16) osadzonym za pomocą czwartej piasty (6) na drugim wale (2). Pierwsza piasta i czwarta piasta (6) osadzone są nieruchomo na wałach. Wszystkie koła osadzone są nieruchomo na piastach.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **432854** (22) 2020 02 07

(51) *B63H 9/06* (2020.01)
B63H 8/00 (2020.01)

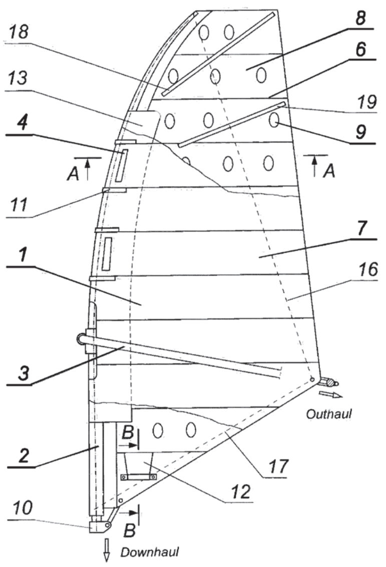
(71) ŚNIADY SŁAWOMIR, Warszawa

(72) ŚNIADY SŁAWOMIR

(54) **Żagiel komorowy o profilu lotniczym, zwłaszcza do windsurfingu**

(57) Żagiel wykonany jest z materiału nieprzepuszczającego powietrza i składa się z szeregu, połączonych ze sobą komór o przekroju lotniczym (1), tworzących łącznie kształt skrzydła lotniczego. Komory o przekroju lotniczym rozpięte są na sztywnym maszcie (2), umieszczonym wzdłuż krawędzi natarcia żagla i na mocowanym do masztu bomie (3). Komory żagla wypełniane są przepływającym powietrzem przez otwory wlotowe (4) z zaworami zwrotnymi, umieszczone po obu stronach krawędzi natarcia. Powietrze o ciśnieniu spiętrzenia zewnętrznego przepływu wypełnia komory żagla, nadając mu kształt skrzydła lotniczego, ustalany wewnętrznymi żebrami (6) i zewnętrznymi powłokami (7). Żagiel posiada trzy powierzchnie robocze – dwie szczelne powłoki zewnętrzne (7), formujące kształt żagla o profilu lotniczym, na których generowane są siły aerodynamiczne, oraz wewnętrzną powierzchnię nośną (8), służącą do napinania żeber (6) i komór żagla na maszcie i do przenoszenia sił z żagla na maszt, bom i obiekt pływający. Przy każdym ustawieniu żagla względem wiatru, żagiel wypełniany jest powietrzem przez otwory wlotowe (4), znajdujące się po stronie nawietrznej, a zawory zwrotne otworów wlotowych po stronie zawietrznej zamykane są automatycznie ciśnieniem powietrza wewnątrz żagla, które jest wyższe od zewnętrznego ciśnienia na profilu żagla w obszarze tych otworów.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **432843** (22) 2020 02 05

(51) ***B65D 25/04*** (2006.01)
B67B 3/28 (2006.01)
G01N 1/00 (2006.01)

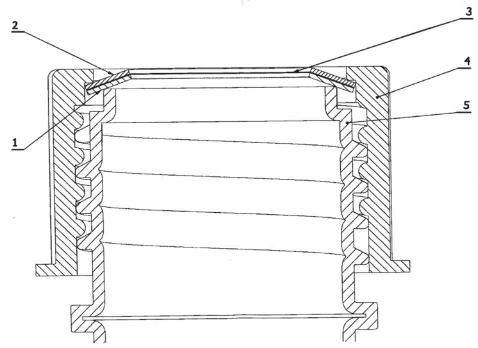
(71) KACA WOJCIECH, Warszawa

(72) KACA WOJCIECH

(54) **Sposób napinania błony okienka pomiarowego oraz urządzenie do jego realizacji**

(57) Sposób polega na tym, że okienko pomiarowe, jego pierścienie (1 i 2) po nałożeniu na pojemnik (5) w trakcie jego zamykania deklem (4) tj. skręcaniu dekla do dolnej części pojemnika ulega samoczynnemu, centrycznemu odkształceniu. To centryczne odkształcenie powoduje samo napinanie się błony pomiarowej okienka a tym samym eliminowanie wszelkiego rodzaju zmarszczek, pofałdowań jego powierzchni, przez którą przechodzi promieniowanie. Urządzenie (pojemnik) charakteryzuje się tym, że pojemnik na próbkę składa się z jego części (5), dekla (4) okienka pomiarowego z pierścieniem (1) oraz pierścieniem (2), pomiędzy którymi znajduje się przepuszczalna promieniowanie błona (3). Kształt części pojemnika (5), dekla (4) oraz okienka pomiarowego gwarantują, że w trakcie montażu części pojemnika (5), z deklem (4) i znajdującego się pomiędzy nimi okienka następuje samoczynne napinanie się błony okienka pomiarowego. W trakcie dokręcania dekla, operator ma możliwość wizualnej oceny stopnia napięcia się błony okienka pomiarowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **432768** (22) 2020 02 03

(51) ***B65D 90/06*** (2006.01)

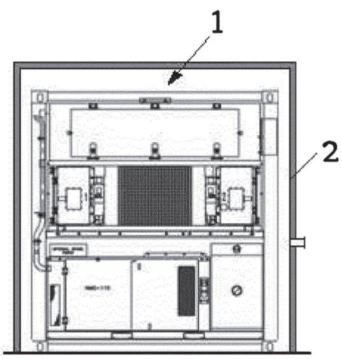
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) FILIN SERGIY; FILINA-DAWIDOWICZ LUDMIŁA; ZAKRZEWSKI BOGUSŁAW; SMIRNOV YURI, UA

(54) **Sposób zabezpieczania chłodniczego kontenera i pokrywa do zabezpieczania chłodniczego kontenera**

(57) Sposób zabezpieczania chłodniczego kontenera (1) niespełniającego nastawionych parametrów termicznych, charakteryzuje się tym, że na chłodniczy kontener (1) nakłada się co najmniej dwupowłokową pokrywę (2), którą wypełnia się gazem przed lub po nałożeniu na chłodniczy kontener (1), przy czym pokrywę (2) nakłada się tak, że osłania co najmniej dwie ściany boczne, ścianę frontową i dach chłodniczego kontenera (1). Pokrywa (2) do zabezpieczania chłodniczego kontenera (1), niespełniającego nastawionych parametrów termicznych, charakteryzuje się tym, że stanowi ją co najmniej dwupowłokowa bryła wypełniona gazem i utworzona przez owalną lub nie więcej niż pięciokątną podstawę i połączony z nią co najmniej jeden bok o kształcie wielokąta. Bok z podstawą może być tak połączony na całej długości, że stanowi zamknięty element (pozbawiony drugiej podstawy odpowiadającej podłodze chłodniczego kontenera (1)). Albo bok z podstawą może być tak połączony, że część podstawy i krawędzie boku są swobodne i po nałożeniu na chłodniczy kontener (1) nie osłaniają tylnej ściany kontenera (1) z agregatem.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **432846** (22) 2020 02 05

(51) ***B65G 1/10*** (2006.01)
B66F 9/06 (2006.01)

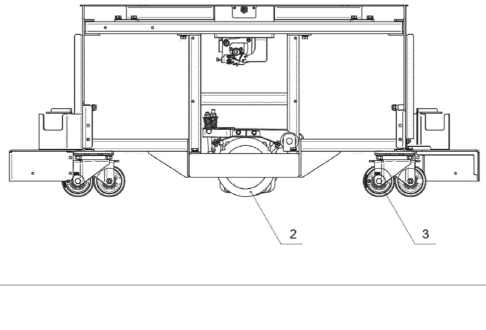
(71) LEAN-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łany

(72) MALEWICZ JAKUB; SZAFRANIEC KRZYSZTOF; KOWALIK KRZYSZTOF; GIEL ROBERT; PLEWA MARCIN

(54) **Mobilny napędowy zespół, system zaczepowy do zaczepiania mobilnego zespołu napędowego z platformą transportową oraz sposób łączenia mobilnego zespołu do platformy transportowej**

(57) Mobilny napędowy zespół utworzony jest z korpusu, do którego zamontowany jest napęd połączony z układem jezdnym, przy czym korpus zaopatrzony jest w elementy sterujące. Mobilny napędowy zespół charakteryzuje się tym, że korpus jest wyposażony na swojej górnej powierzchni w podłużną usytuowaną centralnie prowadzącą szczelinę, a dwie powierzchnie boczne zaopatrzone są w rejestrujące obraz urządzenia oraz moduły sensoryczne umieszczone na przeciwległych narożnikach. System zaczepowy do zaczepiania mobilnego napędowego zespołu z platformą transportową utworzony jest z elementów zaczepowych i elementu ryglującego, przy czym mobilny napędowy zespół utworzony jest z korpusu, do którego zamontowany jest napęd połączony z układem jezdnym, przy czym korpus zaopatrzony jest w elementy sterujące. System zaczepowy do zaczepiania mobilnego napędowego zespołu z platformą transportową charakteryzuje się tym, że mobilny napędowy zespół (100) ma swojej górnej powierzchni podłużną prowadzącą szczelinę usytuowaną centralnie korzystnie na całej długości korpusu, wewnątrz której w części środkowej umieszczony jest przemieszczalny ryglujący element mający wgłębienie w postaci gniazda, i połączony z podnoszącym zespołem, zaś dwie powierzchnie boczne mobilnego napędowego zespołu (100) zaopatrzone są w rejestrujące obraz urządzenie oraz moduły sensoryczne umieszczone na przeciwległych narożnikach, natomiast transportowa platforma wyposażona jest na spodniej stronie w zaczepowe elementy usytuowane wzdłużnie, korzystnie trzy zaczepowe elementy, przy czym jeden z nich jest elementem blokującym. Sposób łączenia mobilnego napędowego zespołu do platformy transportowej polega na ustawieniu mobilnego napędowego zespołu pod platformą transportową i połączeniu mobilnego napędowego zespołu z platformą transportową, przy czym mobilny zespół napędowy odbiera sygnał z zewnętrznego urządzenia ze wskazaniem lokalizacji platformy transportowej, a następnie przemieszcza się do lokalizacji platformy transportowej i wyrównuje swoją pozycję w stosunku do platformy transportowej, a następnie rozpoczyna przemieszczanie wzdłużne pod platformę transportową, przy czym ryglujący element jest usytuowany w pozycji opuszczonej. Sposób charakteryzuje się tym, że skanuje się graficzny kod umieszczony na czołowych częściach transportowej platformy przed przemieszczaniem się mobilnego napędowego zespołu (100) pod transportową platformę, przekazuje się te informacje do komputera umieszczonego na korpusie mobilnego napędowego zespołu (100), rozpoznaje się transportową platformę przy użyciu komputera, przemieszcza się mobilny napędowy zespół (100) pod transportową platformę, wprowadza się pierwszy naprowadzający sworzeń w prowadzącą szczelinę, wykrywa się przez czujniki optyczne blokujący element, wysyła się sygnał do komputera umieszczonego w mobilnym napędowym zespole (100), następnie wysyła się sygnał z komputera do silnika, dalej napędowy wał silnika obraca się i przemieszcza się krzywkę z pozycji wychylonej do pozycji poziomej, następnie jarzmo przemieszcza się w górę do pozycji poziomej z kolei cięgło przemieszcza się w górę i ryglujący element podnosi się, następnie blokujący element wchodzi do gniazda ryglującego elementu, następnie ustawia się drugi naprowadzający sworzeń wzdłużnie w prowadzącej szczelinie korpusu mobilnego napędowego zespołu (100).

(31 zastrzeżeń)



A1 (21) **432860** (22) 2020 02 07

(51) *B66F 9/12* (2006.01)
B66F 9/14 (2006.01)

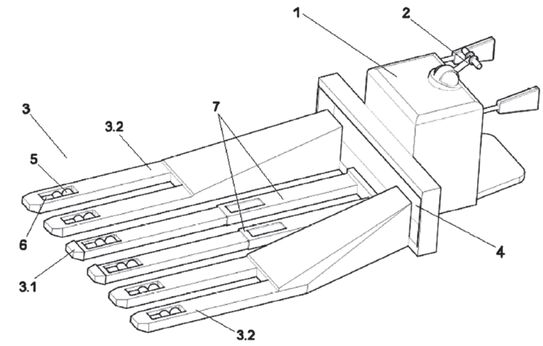
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE ZREMBUD W CIESZYNIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cieszyn; LOGISYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KUNC TOMASZ; SZYMAŃSKI DARIUSZ; MYSZKOWSKI ADAM

(54) **Akumulatorowy wózek unoszący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest akumulatorowy wózek unoszący zawierający korpus (1), mechanizm dźwigniowy wideł połączony z dyszlem oraz układ napędowy charakteryzujący się tym, że ponadto zawiera co najmniej dwie pary wideł, z których jedna para wideł (3.1) jest nieruchoma i zaopatrzona jest przesuwny, wzdłużny transporter (7) a co najmniej jedna para wideł (3.2) jest ruchoma i połączona z korpusem (1) wózka za pomocą poziomych prowadnic liniowych (4) umożliwiających jej zsuwanie i rozsuwanie, ponadto każda para wideł zawiera zestaw kół podporowych (5) do jazdy wzdłużnej oraz koła dodatkowe (6) do jazdy poprzecznej.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **432837** (22) 2020 02 04

(51) *C02F 1/46* (2006.01)
A61L 2/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) DZIMITROWICZ ANNA; MOTYKA-POMAGRUK AGATA; JAMRÓZ PIOTR; ŚLEDŹ WOJCIECH; ŚLEDŹ ZUZANNA; ŁOJKOWSKA EWA; POHL PAWEŁ

(54) **Sposób eradykacji drobnoustrojów chorobotwórczych względem ludzi i zwierząt z odpadów płynnych**

(57) Wynalazek sposób eradykacji drobnoustrojów chorobotwórczych względem ludzi i zwierząt z odpadów płynnych charakteryzuje się tym, że do dezaktywacji komórek bakteryjnych stosuje się

wyładowanie jarzeniowe typu pm-rf-APGD generowane w kontakcie z przepływającą zawiesiną komórek mikroorganizmów, przeznaczoną do dezaktywacji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **435762** (22) 2020 11 13

(51) *C04B 14/14* (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)
C04B 7/12 (2006.01)

(71) STARZYK KRZYSZTOF KS DORADZTWO BIZNESOWE, Dywity

(72) STARZYK KRZYSZTOF

(54) **Wykorzystanie tufu wulkanicznego bazaltowego każdej frakcji wyrażonej w milimetrach ze złoża bazaltu Targowica oraz Targowica Wschód, m.Targowica, pow. Ząbkowicki, woj. dolnośląskie, Polska jako naturalny dodatek do produkcji cementu, betonu oraz prefabrykacji betonowej zmniejszający emisje CO_2 cementu i betonu oraz jako substytut popiołu lotnego ze spalania węgla i żużla wielkopiecowego z produkcji stali ograniczający zawartość klinkieru w cemencie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wykorzystanie tufu wulkanicznego bazaltowego każdej frakcji wyrażonej w milimetrach ze złoża bazaltu Targowica oraz Targowica Wschód, m. Targowica, pow. Ząbkowicki, woj. dolnośląskie, Polska jako naturalny dodatek do produkcji cementu, betonu oraz prefabrykacji betonowej zmniejszający emisje CO_2 cementu i betonu oraz jako substytut popiołu lotnego ze spalania węgla i żużla wielkopiecowego z produkcji stali ograniczający zawartość klinkieru w cemencie. Dodatkowy składnik do cementu i betonu zawierający naturalną wulkaniczną skałę bazaltową zwaną tufem (zwietrzelina) wulkanicznym charakteryzuje się tym, że tuf wulkaniczny bazaltowy wydobywany w kopalniach odkrywkowych i kruszony wstępnie do frakcji od 0 mm do 800 mm zawierający naturalne składniki takie jak SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, TiO_2, $Na_2O + K_2O$ następnie transportowany i dodawany za pomocą przenośników bezpośrednio do młyna cementu we frakcji od 0 mm do 90 mm w cementowni zmniejsza zawartość klinkieru w cemencie o 30% a to obniża emisje CO_2 cementu portlandzkiego puculanowego o 30% i umożliwia produkcję nowego cementu oznaczonego literą P jako cement z naturalną puculaną w symbolu marki cementu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **432806** (22) 2020 02 04

(51) *C07D 471/04* (2006.01)
C09B 62/44 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków;
GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) SZAFRAŃSKI PRZEMYSŁAW; KASZA PATRYK; CEGŁA MAREK; SĄCZEWSKI JAROSŁAW; FEDOROWICZ JOANNA

(54) **Reaktywne pochodne barwników Safirinium oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są aktywne związki, stanowiące pochodne Safirinium oraz ich zastosowanie do znakowania cząsteczek chemicznych w reakcji cykloaddycji azydków i alkinów.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **436476** (22) 2020 12 24

(51) *C07D 491/048* (2006.01)
C07D 405/02 (2006.01)
C07D 307/91 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

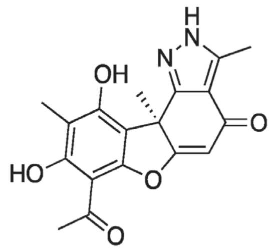
(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk;
The Australian National University, Canberra, AU;
GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) HERMAN-ANTOSIEWICZ ANNA; REEKIE TRISTAN, AU; GIMŁA MARIOLA; RYŚ KAMIL; PYRCZAK-FELCZKOWSKA AGNIESZKA; PAWLIK ANNA; MARCELINA MALINOWSKA; HAĆ ALEKSANDRA; GUZOW-KRZEMIŃSKA BEATA

(54) **Pochodna kwasu usninowego, sposób otrzymywania pochodnej kwasu usninowego i medyczne wykorzystanie pochodnej kwasu usninowego w terapii nowotworów oraz zastosowanie do indukcji stresu związanego z retikulum endoplazmatycznym**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnej kwasu usninowego stanowiąca związek (S)-7-acetylo-8,10-dihydroksy-3,9,10b-trimetylo-2,10b-dihydro-4H-benzofuro[2,3-g]indazol-4-on pokazana we wzorze 1: jej zastosowanie medyczne jako leku w terapii nowotworowej, oraz jako środek do zastosowania in vitro jako induktor stresu związanego z retikulum endoplazmatycznym (ER) poprzez stymulację uwalniania jonów wapnia. Wynalazek obejmuje również sposób otrzymywania pochodnej kwasu usninowego stanowiącego związek (S)-7-acetylo-8,10-dihydroksy-3,9,10b-trimetylo-2,10b-dihydro-4H-benzofuro[2,3-g]indazol-4-on.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) **432858** (22) 2020 02 07

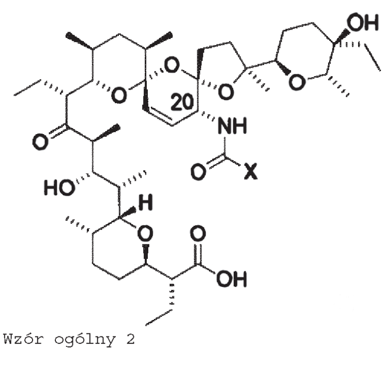
(51) *C07D 493/20* (2006.01)
A61K 31/351 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) FILECLO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) HUCZYŃSKI ADAM; ANTOSZCZAK MICHAŁ

(54) **Związki stanowiące C20-modyfikowane pochodne salinomycyny, sposób ich otrzymywania, kompozycja je zawierająca, zastosowanie tych związków oraz sposób otrzymywania produktu pośredniego**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki stanowiące C20-N-acylowe pochodne salinomycyny o wzorze ogólnym (2) oraz ich sole, gdzie X oznacza odpowiednio R, O—R lub NH—R, a R zostało zdefiniowane w zastrzeżeniach i w opisie. Przedmiotem wynalazku



Wzór ogólny 2

jest również kompozycja zawierająca związek powyżej oraz co najmniej jedną farmaceutycznie akceptowalną substancję pomocniczą. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania pochodnych salinomycyny o wzorze ogólnym (2), jak i produktu pośredniego do otrzymywania tych związków. Przedmiotem wynalazku są również związki stanowiące C20-N-acylowe pochodne salinomycyny o wzorze ogólnym (2) do zastosowania jako lek, zwłaszcza jako środki przeciwnowotworowe.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **432800** (22) 2020 02 03

(51) *C08G 65/26* (2006.01)
C08G 64/30 (2006.01)
C08B 11/08 (2006.01)

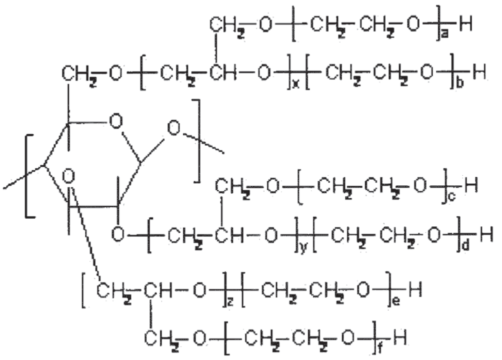
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) SZPIŁYK MARZENA; LUBCZAK RENATA; LUBCZAK JACEK

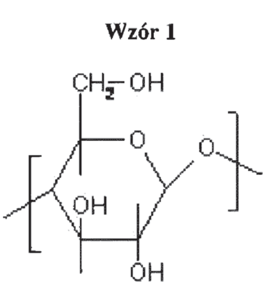
(54) **Sposób wytwarzania wielofunkcyjnych polieteroli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wielofunkcyjnych polieteroli z merami o wzorze 1, z celulozy z merami o wzorze 2, która otrzymywana jest w wyniku kwasowej hydrolitycznej degradacji celulozy, zaś $x + y + z = p$, przy czym p jest liczbą przereagowanych z merem celulozy cząsteczek glicydolu o wzorze 3, a $xa + b + yc + d + e + zf = r$, gdzie r jest liczbą cząsteczek węglanu etylenu o wzorze 4, przy czym $p \leq 13$ oraz $r \leq 13$, prowadzi się tak że przy ciągłym mieszaniu do glicydolu wprowadza się zhydrolizowaną celulozę, o średnicy cząstek co najwyżej 300 nm, w ilości co najwyżej 1 mol merów celulozy na 13 moli glicydolu. Mieszaninę ogrzewa się, energicznie mieszając, do temperatury 150°C, a następnie utrzymuje się ją w temperaturze co najwyżej 200°C do czasu zakończenia efektu egzotermicznego, po czym mieszaninę utrzymuje się w temperaturze 180°C przez 18 godzin. Następnie mieszaninę chłodzi się do temperatury 80°C i wprowadza się węglan etylenu w ilości co najmniej 13 moli na 1 mol merów celulozy oraz wprowadza się węglan potasu w ilości od 0,1% do 0,3% w stosunku do masy pozostałych składników mieszaniny. Prowadzi się reakcję w temperaturze od 160°C do 165°C do czasu jej zakończenia.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 05 28

A1 (21) **432847** (22) 2020 02 05

(51) *C12N 15/86* (2006.01)
C12N 15/44 (2006.01)
A61K 39/145 (2006.01)
A61P 31/16 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) GROMADZKA BEATA; ZIMMER KAROLINA; PANASIUK MIROSŁAWA; HOFFMANN WERONIKA; OŁDZIEJ STANISŁAW

(54) **Nanostruktury biologiczne oparte na wirusie Orsay do wprowadzenia i ekspozycji obcych antygenów, platformy biologiczne do eskpozycji obcych antygenów zawierające nanostruktury, startery do wprowadzania antygenów do platform oraz zastosowanie nanostruktur i platform do ekspozycji obcych antygenów w produkcji przeciwciał, antygenów referencyjnych lub/i terapeutyków nowej generacji w tym, jako szczepionek i nośników do produkcji leków**

(57) Wynalazek dotyczy chimerycznej nanostruktury biologicznej do wprowadzania obcych antygenów i ekspozycji obcych antygenów o sekwencji aminokwasowej zawierającej wybrane elementy wirusa Orsay oraz miejsca restrykcyjne do wprowadzania obcego antygenu. Wynalazek dotyczy również platform z nanostrukturą i wprowadzonym antygenem ludzkiego wirusa grypy typu A szczepu H1N1. Wynalazek dotyczy również zastosowania chimerycznych nanostruktur i platform do wprowadzania obcych antygenów do otrzymywania przeciwciał lub produkcji obcych referencyjnych antygenów. Wynalazek obejmuje również startery do wprowadzania obcego antygenu do miejsc restrykcyjnych sekwencji aminokwasowych nanostruktur.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **435648** (22) 2020 10 12

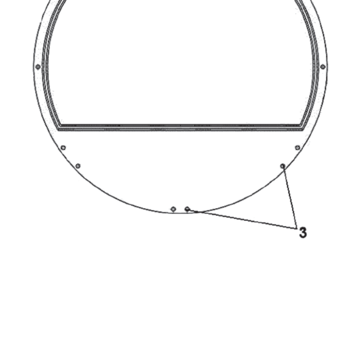
(51) *C23C 14/06* (2006.01)
B05B 7/20 (2006.01)
B65G 47/34 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE TSA M. GÓRSKI, S. RUTKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Stalowa Wola

(72) RUTKOWSKI SŁAWOMIR; KASIŃSKA JUSTYNA; SKRZYPCZYK ANDRZEJ

(54) **Sposób nanoszenia powłok metalicznych na powierzchnię roboczą elementów metalowych, zwłaszcza zgarniacza masy korundowej oraz zgarniacz masy korundowej**

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię roboczą zgarniacza masy korundowej stosowanego w przemyśle materiałów ogniotrwałych wykonanego ze stali S355 napawa się metodą hybrydową MIG/PTA dwie warstwy ochronne, przy czym druga warstwa ochronna wykonana jest przy zastosowaniu proszków metalicznych modyfikowanych tlenkami metali ziem rzadkich w postaci CeO_2, Y_2O_3 oraz La_2O_3. Tlenki metali ziem rzadkich wprowadza się



w ilościach 0,5% – 3% wagowo. Zgarniacz masy korundowej przedstawiony na rysunku, charakteryzuje się tym, że na jego powierzchni roboczej naniesione są dwie metaliczne warstwy ochronne.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **432818** (22) 2020 02 07

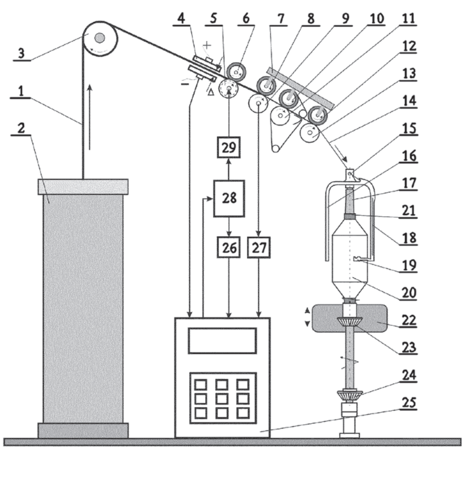
(51) *D01H 13/22* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) IDZIK MAREK; IDZIK MARCIN

(54) **Elektroniczny układ zasilania niedoprzędzarki pokładem włókien nieciągłych uformowanych w taśmę przędzalniczą**

(57) Elektroniczny układ zasilania niedoprzędzarki taśmą przędzalniczą, zawiera aparat rozciągowy złożony z trzech par wałków (8 i 9, 10 i 11, 12 i 13), usytuowanych jedna para za drugą, których dolne wałki zamocowane obrotowo są złączone z silnikiem napędowym niedoprzędzarki poprzez układ kinematyczny napędu maszyny nadający wałkowi każdej następnej pary wałków ruch obrotowy z prędkością liniową większą od prędkości liniowej wałka poprzedniej pary. Górne wałki (8, 10, 12) par wałków, zamocowane obrotowo do ramienia dociskającego (7) maszyny, są napędzane od wałków dolnych (9, 11, 13). W dalszej kolejności układ zasilania zawiera układ skrętowo-nawojowy wyposażony we wrzeciono (17) zamocowane obrotowo, połączone z jej układem napędowym maszyny, umieszczone między dwoma ramionami (18) skrzydełka (16), którego główka (15) z przelotowym otworem jest osadzona na końcu wrzeciona (17) od strony aparatu rozciągowego. Drugi koniec wrzeciona (17) jest złączony z jednym końcem cewki (21), zamocowanej obrotowo, złączonej niezależnie od wrzeciona (17) z układem napędowym maszyny. Drugi koniec cewki (21) jest wsparty na ławie cewkowej (22) złączonej z silnikiem napędowym maszyny poprzez mechanizm sterujący kinematycznego napędu maszyny nadający ławie ruch posuwisto-zwrotny. Jedno, wydrążone ramię skrzydełka (16) jest zagięte w łapkę usytuowaną naprzeciw cewki (21). Dodatkowo układ zawiera zamocowany trwale kondensator pomiarowy (4), którego okładziny są połączone z wejściem elektronicznego układu sterującego (25), z którego wyjściem jest połączony silnik prądu stałego (28) połączony, za pośrednictwem mechanizmu różnicowego (29), z osią dolnego wałka (5) pary wałków regulacyjnych (5, 6) zamocowanych obrotowo, usytuowanych jeden nad drugim, między kondensatorem (4) i aparatem rozciągowym. Górny wałek regulacyjny (6) jest napędzany od wałka dolnego (5). Mechanizm różnicowy (29) jest także złączony z osią wału głównego maszyny, zaś silnik prądu stałego (28) jest także połączony, za pośrednictwem przetwornika obrotowo-impulsowego (26), z wejściem układu sterującego (25), z którego wejściem jest także połączona, za pośrednictwem odrębnego przetwornika obrotowo-impulsowego (27), oś dolnego wałka (9) pary wałków (8, 9) aparatu rozciągowego maszyny.



(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **432809** (22) 2020 02 03

(51) *E04C 1/00* (2006.01)
E04C 1/40 (2006.01)
E04B 2/08 (2006.01)

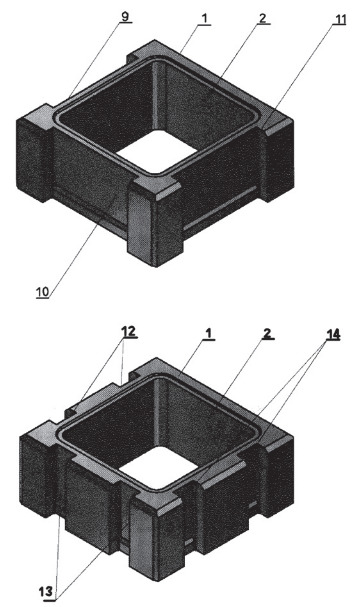
(71) JONIEC MIECZYSŁAW FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA JONIEC, Tymbark

(72) JONIEC MIECZYSŁAW

(54) **Pustak jako element końcowy muru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pustak jako element końcowy muru według wynalazku który posiada zewnętrzną komorę (1) i komorę wewnętrzną (2) a na bocznych ściankach komory zewnętrznej (1), wykonane są komory łącznikowe (9, 10, 11, 12, 13, 14), w kolejności uzależnionej od wymagań dla zakończenia muru, które zapewniają szybkość montażu, estetykę efektu wizualnego, bezpieczeństwa i trwałość w zakresie impregnacji oraz odnawiania powierzchni.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **432822** (22) 2020 02 03

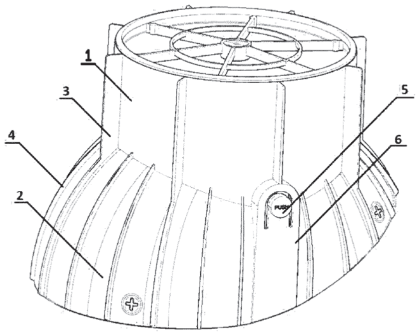
(51) *E04D 13/14* (2006.01)
F24F 7/02 (2006.01)
F23L 17/02 (2006.01)

(71) WIRPLAST - WIĘCEK SPÓŁKA JAWNA, Babienica
(72) WIĘCEK LESZEK

(54) **Element pozycjonujący**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element pozycjonujący posiadający wypukłą dolną część do osadzania na rurze wylotowej kanału wentylacyjnego oraz urządzenie poziomujące. Rozwiązanie zgodne z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jedno urządzenie do ustalania poziomu umieszczone na ściance cylindrycznej górnej części (1). Rozwiązanie to na powierzchniach zewnętrznych wypukłej dolnej części rozmieszczone ma żebra wypukłej dolnej części, a od górnej krawędzi wypukłej dolnej części, element pozycjonujący przechodzi w cylindryczną górną część, na której rozmieszczone są żebra cylindrycznej górnej części. Na powierzchni zewnętrznej elementu pozycjonującego umieszczone są elementy odbezpieczająco-zabezpieczające, które osadzone są w elemencie wsporczym.

(13 zastrzeżeń)



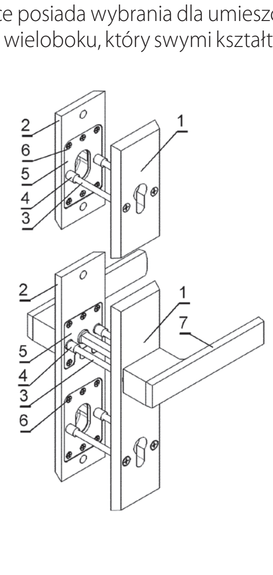
A1 (21) **432827** (22) 2020 02 03

(51) *E05B 15/02* (2006.01)
E05B 3/08 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **Mechanizm otwierania i zamykania drzwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm otwierania i zamykania drzwi ma śruby mocujące szyldy zewnętrzne (1) z wewnętrznymi (2), które są umieszczone są w tulejkach (4) profilowego odlewu (5). Element ten swą powierzchnią ściśle wpasowuje się w wybranie w szyldzie (2) tworząc z nią jedną płaszczyznę. Profilowy odlew (5) zamocowany jest szyldu (2) szeregiem równomiernie rozmieszczonych blisko obwodu odlewu elementów łączących (6). Klamka (7) w szyjce posiada wybrania dla umieszczania profilowego odlewu w postaci wieloboku, który swymi kształtami wpasowuje się w podobnie utworzone wybrania w szyjce klamki, zaś mocowanie odlewu z klamką zapewniają rozłącznie mocowane elementy gwintowe przez otwory w brzegowej strefie odlewu i otwory gwintowe w szyjce klamki.



(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **432766** (22) 2020 02 03

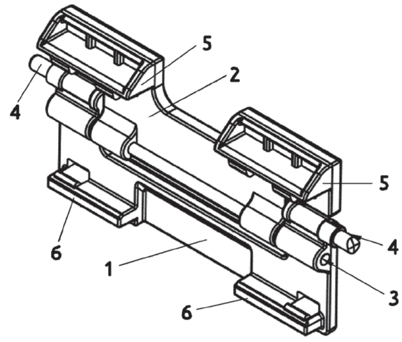
(51) *E05C 19/12* (2006.01)
B25H 3/02 (2006.01)
B65D 45/18 (2006.01)

(71) SMART WINTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) SAJDAK LUDWIK

(54) **Zapięcie do organizerów modułowych i organizer z takim zapięciem**

(57) Zapięcie, w szczególności do organizerów modułowych, charakteryzuje się tym, że zawiera część górną zapięcia (1), część dolną zapięcia (2) oraz oś zapięcia (3), przy czym część górna zapięcia (1) i część dolna zapięcia (2) zamocowane są oddzielnie na osi zapięcia (3), tworząc mechanizm umożliwiający niezależne poruszanie wspomnianymi częściami (1, 2), przy czym jedna część zapięcia posiada wypustki montażowe (4) do mocowania zapięcia w pokrywie organizera, natomiast obie części zapięcia wyposażone są w co najmniej jeden zaczep (5, 6) do zatrzaskiwania na korpusie organizera.

(6 zastrzeżeń)



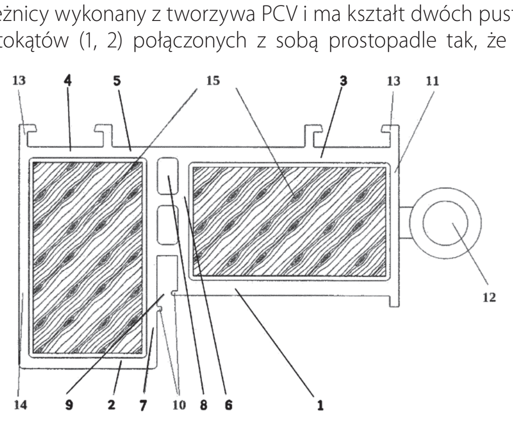
A1 (21) **432799** (22) 2020 02 05

(51) *E06B 1/26* (2006.01)
E06B 1/28 (2006.01)
E06B 1/32 (2006.01)

(71) KRAT-MET DARIUSZ, PRZEMYSŁAW I HELENA SZYMANIUK SPÓŁKA JAWNA, Kobylnica
(72) SZYMANIUK PRZEMYSŁAW

(54) **Ościeżnica drzwiowa do drzwi stalowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ościeżnicy drzwiowej do drzwi stalowych. Charakteryzuje się on tym, że ościeżnica drzwiowa, mająca stojaki i nadproże, wykonana z profilu, ma profil ościeżnicy wykonany z tworzywa PCV i ma kształt dwóch pustych prostokątów (1, 2) połączonych z sobą prostopadle tak, że bok



wzdłużny (3) jednego z prostokątów (1) i bok krótszy (4) drugiego z prostokątów (2) stanowią jeden wspólny bok (5) profilu, zaś boki wewnętrzne (6, 7) prostokątów (1, 2), krótszy (6) pierwszego i dłuższy (7, 8), i połączone są łącznikami (8) w przestrzeni (8), mającej w narożu gniazdo uszczelkowe (9).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **432862** (22) 2020 02 07

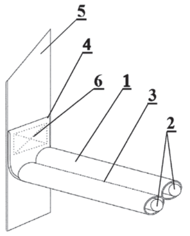
(51) *E06C 1/56* (2006.01)
E06C 7/08 (2006.01)

(71) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ PROTEKT, Łódź
(72) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ

(54) Drabina sznurowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest drabina sznurowa, ze sztywnymi szczeblami, zamocowanymi końcami na dwóch równoległych, wiotkich sznurach, wykonanych z lin stalowych, konopnych czy poliamidowych lub na dwóch pionowych taśmach włókiennych. Szczeble drabiny wykonane są z dwóch sztywnych prętów (2), wykonanych z włókna szklanego lub z włókna węglowego, umieszczonych w rurowej, włókiennej obudowie (1). Pręty (2) mają przekrój kołowy i są ułożone obok siebie w poziomie oraz są rozdzielone szwem (3), rozdzielającym pręty (2) i łączącym ściany rurowej obudowy (1) na linii pomiędzy prętami (2). Każdy ze szczebli ma na końcach złożone ze sobą ściany wolnych odcinków (4) rurowej obudowy (1), ustawione prostopadle do linii prętów (2). Tymi wolnymi odcinkami szczeble zamocowane są w pionowych taśmach (5). Wolne odcinki (4) szczebli zamocowane są w pionowych taśmach (5) szwami (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **432812** (22) 2020 02 03

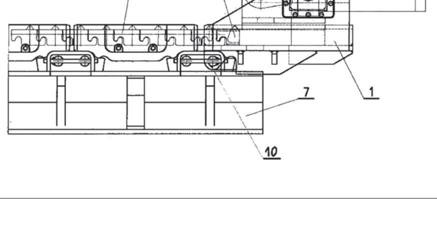
(51) *E21C 29/22* (2006.01)
E21C 35/12 (2006.01)
B65G 19/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) MAZURKIEWICZ ANDRZEJ; TARKOWSKI ARTUR; KALITA MAREK; NIEŚPIAŁOWSKI KRZYSZTOF; RAWICKI NORBERT; WÓJCICKI MATEUSZ

(54) Blokada regulowana systemu posuwu górniczego kombajnu ścianowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest blokada regulowana systemu posuwu górniczego kombajnu ścianowego, służąca do ściskania ze sobą segmentów zębatki, tworzących system posuwu kombajnu ścianowego typu KOMTRACK. Blokada regulowana systemu posuwu górniczego kombajnu ścianowego składa się z wspornika zewnętrznego stałego (1), mocowanego do rynny przenośnika ścianowego za pomocą sworznia (10) i połączonego z nim suwliwie wspornika wewnętrznego (2) a wspornik wewnętrzny (2) posiada zaczep (5) zaczepiony z segmentami zębatek (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **432813** (22) 2020 02 03

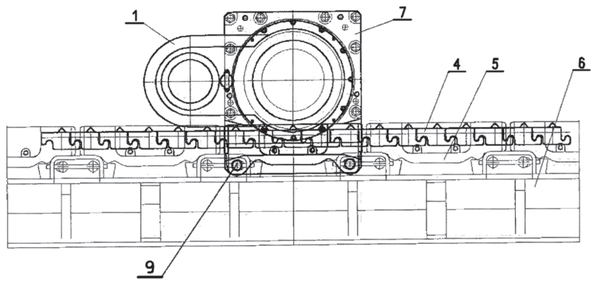
(51) *E21C 29/22* (2006.01)
E21C 35/12 (2006.01)
B65G 19/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) MAZURKIEWICZ ANDRZEJ; TARKOWSKI ARTUR; KALITA MAREK; NIEŚPIAŁOWSKI KRZYSZTOF; RAWICKI NORBERT; WÓJCICKI MATEUSZ

(54) Blokada regulowana systemu posuwu górniczego kombajnu ścianowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest blokada regulowana systemu posuwu górniczego kombajnu ścianowego, służąca do ściskania ze sobą segmentów zębatki, tworzących system posuwu kombajnu ścianowego typu KOMTRACK. Blokada składa się z przekładni zębatej (1) połączonej z napędzającym silnikiem hydraulicznym, gdzie przekładnia (1) zasprzęglona jest stale z kołem zębatym, zazębiającym się z segmentami zębatek (4), które umieszczone są w prowadnikach (5) mocowanych przy pomocy sworzni (9), do rynien przenośnika ścianowego (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434043** (22) 2020 05 24

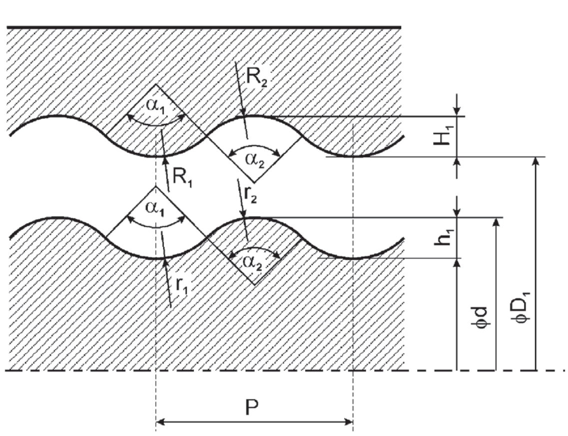
(51) *E21D 17/00* (2006.01)
E21B 17/04 (2006.01)
E21B 17/042 (2006.01)

(71) MIGDA KRZYSZTOF, Kraków
(72) MIGDA KRZYSZTOF

(54) Połączenie gwintowe elementów wyposażenia wiertniczego lub kotwiącego

(57) Połączenie gwintowe elementów wyposażenia wiertniczego lub kotwiącego, charakteryzuje się tym, że naprzemiennie wklęsłe i wypukłe odcinki okręgów wyznaczających zarys gwintu stykają się bezpośrednio, zaś średnica zewnętrzna gwintu zewnętrznego (d) zawiera się w granicach od 17 mm do 23 mm, natomiast czynna długość połączenia gwintowego wynosi co najmniej dwukrotną długość skoku (P) gwintu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **432803** (22) 2020 02 03

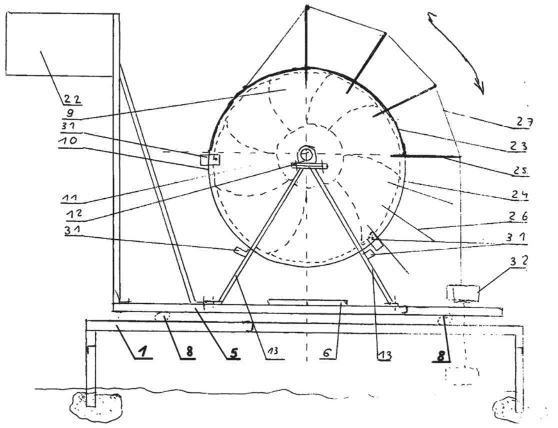
(51) *F03D 1/00* (2006.01)
F03D 3/00 (2006.01)
F03D 3/04 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)

(71) KITOWSKI BOGUSŁAW, Pruszków
(72) KITOWSKI BOGUSŁAW

(54) **Urządzenie składające się z technicznych i elektrycznych elementów służące do wytwarzania energii elektrycznej, wykorzystujące w tym celu energię wiatru**

(57) Urządzenie składające się z technicznych i elektrycznych elementów, służące do wytwarzania energii elektrycznej wykorzystujące w tym celu energię wiatru charakteryzuje się tym, że na osadzonej w gruncie platformie podstawowej (1) obraca się platforma montażowa (5) za pomocą okręgu i rolek (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **432841** (22) 2020 02 05

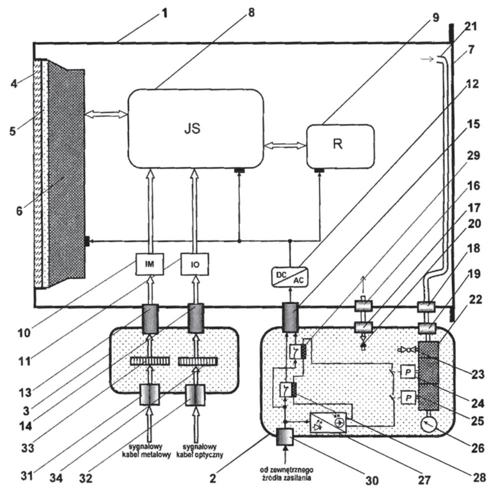
(51) *F24F 11/00* (2018.01)
F24F 11/33 (2018.01)
F24F 11/34 (2018.01)
F24F 11/38 (2018.01)
H05K 7/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE ATUT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) SZEBESTA MICHAŁ

(54) **Terminal sterowniczy do zastosowań w przestrzeniach zagrożonych wybuchem**

(57) Terminal sterowniczy w wykonaniu przeciwwybuchowym do zastosowań w przestrzeniach zagrożonych wybuchem gazów, par cieczy i aerozoli palnych, oraz w atmosferach szkodliwych dla sprzętu elektronicznego mający postać skrzyni hermetycznej zawierającej jednostkę sterującą iskrobezpieczny zasilacz sieciowy AC/DC, rejestrator, interfejsy liniowe, charakteryzuje się tym, że zawiera główną hermetyczną skrzynię (1), odrębną skrzynkę komutacji obwodów sygnałowych (3), połączoną z główną skrzynią (1) za pomocą hermetycznego przepustu kabla metalowego (13) i hermetycznego przepustu kabla optycznego (14) oraz odrębną skrzynkę kontroli ciśnienia i blokady zasilania (2), w wykonaniu przeciwwybuchowym, połączoną z główną skrzynią (1) za pomocą hermetycznego przepustu kablowego (15), przepustów gazowych (16, 17, 18 i 19), przy czym wlot przepustu gazowego (17) jest związany z gazowym zaworem odcinającym (20), wlot przepustu gazowego (18) związany jest z wężykiem gazowym (21), wlot którego z kolei jest usytuowany w górnej części głównej skrzyni (1), wylot przepustu gazowego (19) jest związany z wlotem rozdzielacza gazowego (22), jeden z wylotów którego jest związany z wypustowym zaworem (23), drugi wylot jest związany z presostatem (24), trzeci z presostatem (25), a czwarty wylot jest podłączy do manometru (26).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **432801** (22) 2020 02 03

(51) *G01N 3/18* (2006.01)
G01N 3/00 (2006.01)
G01N 25/00 (2006.01)
G01N 25/72 (2006.01)
G01M 15/14 (2006.01)
G01N 17/00 (2006.01)
G01N 17/04 (2006.01)
G01M 13/00 (2019.01)

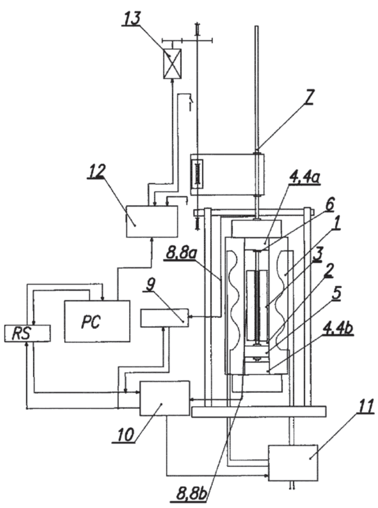
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) ORŁOWICZ ANTONI WŁADYSŁAW; MRÓZ MAREK; TUPAJ MIROSŁAW; TRYTEK ANDRZEJ; MARKOWSKA OLIMPIA; KUPIEC BOGDAN; JACEK-BUREK MAGDALENA; RADOŃ MAGDALENA

(54) **Urządzenie do zadawania obciążeń cieplnych na materiały i powłoki ochronne na wymienniki ciepła kotłów energetycznych oraz sposób zadawania obciążeń cieplnych na materiały i powłoki ochronne na wymienniki ciepła kotłów energetycznych**

(57) Urządzenie do zadawania obciążeń cieplnych na materiały i powłoki ochronne na gorące elementy silników lotniczych, zawie-

ra piec oporowy (1), w którym umieszczany jest kosz (2) na próbki (3) z dwoma korkami zamykającymi (4). Pierwszy korek zamykający (4a) jest ruchomym, zaś drugi korek zamykający (4b) jest nieruchomy. Pierwszy korek zamykający (4a) jest w górnej części pieca oporowego (1) i posiada prostopadły do dna kosza (2) otwór przelotowy (6) na cięgno (7), które połączone jest z tym koszem (2). Drugi korek zamykający (4b) jest w dolnej części pieca oporowego (1). Wewnątrz pieca oporowego (1), pomiędzy drugim korkiem zamykającym (4b) a koszem (2) jest ruchomy korek izolacyjny (5). W piecu oporowym (1) umieszczone są dwie termopary (8), z których pierwsza termopara (8a) połączona jest z przetwornikiem wielokanałowym (9) i z rejestratorem (10) temperatury, zaś druga termopara (8b) połączona jest z rejestratorem (10) temperatury oraz z co najmniej jednym regulatorem (11) temperatury pieca oporowego (1). Piec oporowy (1) oraz cięgno (7) połączone są ze sterownikiem (12) oraz z napędem (13). Sposób zadawania obciążeń cieplnych na materiały i powłoki ochronne na wymienniki ciepła kotłów energetycznych prowadzi się tak, że cykl zadawania obciążeń cieplnych jest trójetapowy. W pierwszym etapie co najmniej jedna próbkę (3) umieszcza się w koszu (3) i wraz z nim wsuwa się ją do komory grzewczej pieca oporowego (1). Próbkę (3) nagrzewa się do temperatury z zakresu od 400°C do 900°C. W drugim etapie próbkę (3) wygrzewa się w piecu oporowym (1) w temperaturze z zakresu od 400°C do 900°C w czasie od 3 minut do 5 minut. W trzecim etapie kosz (2) z próbką (3) wysuwa się z pieca oporowego (1) i próbkę (3) chłodzi się do temperatury z zakresu od 100°C do 300°C.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **432802** (22) 2020 02 03

(51) *G01N 3/18* (2006.01)
G01N 3/00 (2006.01)
G01N 25/00 (2006.01)
G01N 25/72 (2006.01)
G01M 15/14 (2006.01)
G01N 17/00 (2006.01)
G01N 17/04 (2006.01)
G01M 13/00 (2019.01)

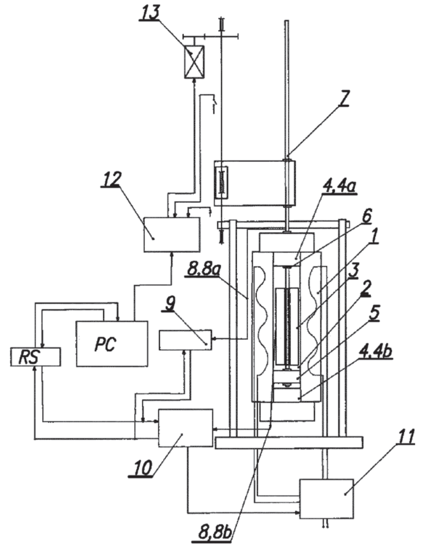
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) ORŁOWICZ ANTONI WŁADYSŁAW; MRÓZ MAREK; TUPAJ MIROSŁAW; TRYTEK ANDRZEJ; MARKOWSKA OLIMPIA

(54) **Urządzenie do zadawania obciążeń cieplnych na materiały i powłoki ochronne na gorące elementy silników lotniczych oraz sposób zadawania obciążeń cieplnych na materiały i powłoki ochronne na gorące elementy silników lotniczych z wykorzystaniem tego urządzenia**

(57) Urządzenie do zadawania obciążeń cieplnych na materiały i powłoki ochronne na gorące elementy silników lotniczych zawiera piec oporowy (1), w którym umieszczany jest kosz (2) na próbki (3) z dwoma korkami zamykającymi (4). Pierwszy korek zamykający (4a) jest ruchomym, zaś drugi korek zamykający (4b) jest nieruchomy. Pierwszy korek zamykający (4a) jest w górnej części pieca oporowego (1) i posiada prostopadły do dna kosza (2) otwór przelotowy (6) na cięgno (7), które połączone jest z tym koszem (2). Drugi korek zamykający (4b) jest w dolnej części pieca oporowego (1). Wewnątrz pieca oporowego (1), pomiędzy drugim korkiem zamykającym (4b) a koszem (2) jest ruchomy korek izolacyjny (5). W piecu oporowym (1) umieszczone są dwie termopary (8), z których pierwsza termopara (8a) połączona jest z przetwornikiem wielokanałowym (9) i z rejestratorem (10) temperatury, zaś druga termopara (8b) połączona jest z rejestratorem (10) temperatury oraz z co najmniej jednym regulatorem (11) temperatury pieca oporowego (1). Piec oporowy (1) oraz cięgno (7) połączone są ze sterownikiem (12) oraz z napędem (13). Sposób zadawania obciążeń cieplnych na materiały i powłoki ochronne na gorące elementy silników lotniczych z wykorzystaniem urządzenia do zadawania obciążeń cieplnych ma materiały i powłoki ochronne na gorące elementy silników lotniczych, prowadzi się tak, że co najmniej jedną próbkę (3) wytworzoną z materiału na gorące elementy silnika lotniczego poddaje się zastępczemu obciążeniu cieplnemu, który obejmuje cykl podstawowy, drugi cykl nadzwyczajny i pierwszy cykl nadzwyczajny.

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) **432831** (22) 2020 02 04

(51) *G01R 11/04* (2006.01)
G01R 22/00 (2006.01)

(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

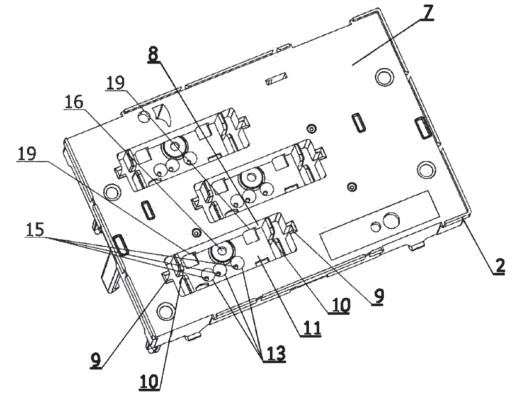
(72) RZEŹNIK KAMIL; DUNAJSKI PAWEŁ; DULSKI ZBIGNIEW; LANKIEWICZ SEBASTIAN; GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW; LEWANDOWSKI SŁAWOMIR; ZALEWSKI PAWEŁ; ŻEGLARSKI JAN

(54) **System mocowania toru prądowego zwłaszcza w liczniku energii elektrycznej**

(57) System mocowania toru prądowego zwłaszcza w liczniku energii elektrycznej, którego obudowa ma kształt zbliżony do prostopadłościennej skrzynki i posiada sekcje hakowe do zamocowania na tablicy licznikowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że po zewnętrznej stronie obudowy licznika, na dnie (7) podstawy (2) licznika, znajduje się co najmniej jedno gniazdo (8) do umieszczenia co najmniej jednego toru prądowego. Na ściankach bocznych gniazda (8) i dnie (11) umieszczone są prowadnice (10) i zagłębienia (9) do prowadzenia toru prądowego prostopadle do dna (7). Na dnie (11) gniazda (8) znajdują się tuleje stożkowe (13) do ustalania pozycji pinów pomiarowych wchodzących do wnętrza obudowy. W gniazdo (8) wsuwana jest osłona bocznika, która za pomocą co najmniej jednego wbudo-

wanego zaczepu i/lub elementu łączącego blokuje tor prądowy w gnieździe (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **432851** (22) 2020 02 06

(51) *G02B 6/00* (2006.01)
F16L 3/13 (2006.01)
F16L 3/10 (2006.01)

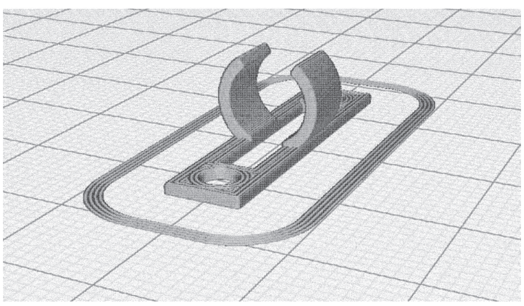
(71) KUTSCHENREITER-PRASZKIEWICZ IZABELA ELŻBIETA, Bielsko-Biała; PRASZKIEWICZ TOMASZ ALEKSANDER, Bielsko-Biała

(72) KUTSCHENREITER-PRASZKIEWICZ IZABELA ELŻBIETA; PRASZKIEWICZ TOMASZ ALEKSANDER

(54) **Uchwyt mocujący światłowód**

(57) Konstrukcja uchwytu mocującego światłowód przedstawionego na rysunku obejmuje płaską podstawę z otworami oraz dwie obejmy. Płaska podstawa o wydłużonym kształcie usytuowanym wzdłuż światłowodu oraz dwa niewielkie otwory na końcach podstawy zapewniają trwałość połączenia klejonego uchwytu i powierzchni do której uchwyt jest mocowany, natomiast wydłużony otwór usytuowany w osi podstawy zwiększa elastyczność obejm, która jest niezbędna w trakcie montażu światłowodu. Zadaniem uchwytu mocującego światłowód jest zapewnienie szybkiego łatwego, trwałego montażu oraz łatwej możliwości demontażu światłowodu na różnych powierzchniach przy niewielkich kosztach.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 05 31

A1 (21) **432832** (22) 2020 02 04

(51) *G08G 1/00* (2006.01)

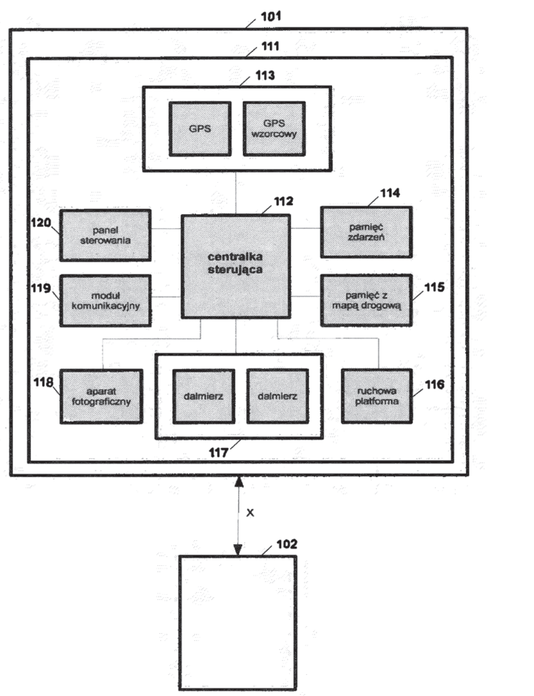
(71) KLIMEK SŁAWOMIR, Częstochowa

(72) KLIMEK SŁAWOMIR

(54) **Miernik odległości pomiędzy pojazdami**

(57) Przedmiotem wynalazku jest miernik odległości pomiędzy samochodami znajdującymi się w ruchu drogowym (111), określany we wniosku również jako system pomiarowy, zawierający: centralkę sterującą (112), nadzorująca pracę wszystkich elementów systemu pomiarowego (111), zespół modułów GPS (113), składającego się przynamniej z dwóch modułów GPS, pamięci zdarzeń (114), pamięci z mapą drogową (115), ruchomej platformy (116), zespołu dalmierzy (117), składającego się co najmniej z dwóch dalmierzy optycznych, co najmniej jednego aparatu fotograficznego (118), modułu komunikacyjnego (119) oraz panelu sterowania (120). Rzeczony system pomiarowy (111) jest zamontowany na pojeździe (101). Pomiar odległości odbywa się pomiędzy dwoma pojazdami poruszającymi się w jednakowym kierunku oraz po tym samym pasie ruchu, przy czym pojazd (101), zwany również we wniosku pojazdem monitorującym, we wnętrzu którego jest zamontowany system pomiarowy (111), znajduje się bezpośrednio przed pojazdem (102), zwanym również pojazdem monitorowanym, gdzie x oznacza mierzoną odległość pomiędzy pojazdami. Pomiar odległości pomiędzy pojazdem (101) oraz pojazdem (102) i dokumentowanie pojedynczych zdarzeń dokonywany jest za pomocą co najmniej jednego dalmierza optycznego (117) oraz najmniej jednego aparatu fotograficznego (118), umieszczonych w sposób korzystny na ruchomej platformie (116). Na podstawie danych uzyskanych z modułów GPS (113) oraz pamięci z mapą drogową (115), centralka sterująca (112) obraca, jeżeli zachodzi taka potrzeba, ruchomą platformę o określony kat potrzebny do dokonania pomiaru odległości pojazdu (102) nie znajdującego się w linii prostej za pojazdem (101). Jednocześnie, oprócz dokonującego systematycznych pomiarów odległości pomiędzy pojazdem (101) i pojazdem (102) dalmierza optycznego (117), jeżeli zachodzi taka potrzeba, centralka sterująca uruchamia działanie drugiego dalmierza optycznego z zestawu dalmierzy (117) celem dokonywania pomiarów w linii prostej. Ponadto uruchamiany jest aparat fotograficzny (118) i po spełnieniu warunków określonych przez upoważnionego operatora za pomocą panelu sterowania (120), aparat fotograficzny (118) w ustalonych odstępach czasu dla poszczególnych prędkości pojazdu (101) rejestrować poszczególne zdarzenia, które wraz z towarzyszącymi im informacjami zapisywane są w pamięci zdarzeń (114). Po zakończeniu określonego wcześniej przez operatora cyklu pomiarowego, centralka sterująca przelicza dane pochodzące z poszczególnych pomiarów składowych i po uzupełnieniu ich o zdjęcia, wysyła do wybranego adresata. Adresat wysyłanych danych wybierany jest przez centralkę sterującą (112) na podstawie danych pozyskanych z modułów GPS (113) oraz pamięci z mapą drogową (115). Dane są wysyłane na wcześniej określony adres znajdujący się najbliżej aktualnej pozycji pojazdu monitorującego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **436853** (22) 2021 02 04

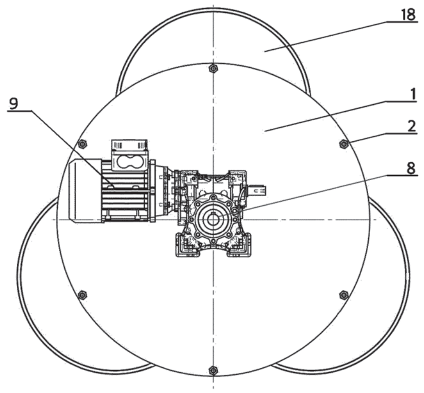
(51) *G09F 11/02* (2006.01)
G09F 19/02 (2006.01)
G09F 19/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) SKOWRON ŁUKASZ; GĄSIOR MARCIN; RZEMIENIAK MAGDALENA; SAK-SKOWRON MONIKA

(54) Obrotowe urządzenie reklamowe

(57) Obrotowe urządzenie reklamowe charakteryzuje się tym, że składa się z okrągłej tarczy (1), do której zewnętrznej strony za pomocą sześciu śrub (2) rozmieszczonych w równych odstępach od siebie i wałków dystansujących przymocowany jest pierścień z wewnętrznym kołem zębatym. W centralnej części okrągłej tarczy (1) łożyskowany jest w tulei za pomocą dwóch łożysk kulkowych wałek. Do wałka z jednej strony okrągłej tarczy (1) przymocowana jest przekładnia ślimakowa (8) połączona z silnikiem elektrycznym (9), zamocowanym do okrągłej tarczy (1) za pomocą wspornika i śrub. Z drugiej strony okrągłej tarczy (1) przymocowane jest ramię z trzema belkami rozmieszczonymi co 120 stopni, które posiada w swojej środkowej części okrągłą tarczę zamocowaną za pomocą śruby do wałka. Na końcu każdej z trzech belek zamocowany jest sworzeń, który jest połączony poprzez łożysko kulkowe z obiegowym kołem zębatym, do którego na stałe przymocowana jest okrągła tarcza (18) za pomocą czterech śrub.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **432830** (22) 2020 02 04

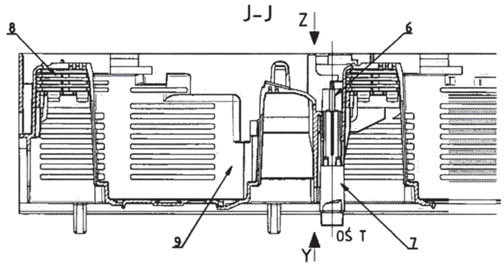
(51) *H01H 31/12* (2006.01)
H02B 1/18 (2006.01)

(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) DUNAJSKI PAWEŁ; ZALEWSKI PAWEŁ; ŻEGLARSKI JAN; LANKIEWICZ SEBASTIAN; GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW; DULSKI ZBIGNIEW; RZEŹNIK KAMIL; LEWANDOWSKI SŁAWOMIR

(54) Rozłącznik bezpiecznikowy zwłaszcza niskonapięciowy z elementem mocującym

(57) Rozłącznik bezpiecznikowy zwłaszcza niskonapięciowy z elementem blokującym według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jedno gniazdo śruby (6) i co najmniej jeden zaczep śruby (7) usytuowane korzystnie wewnątrz obudowy, przy czym gniazdo śruby (6) posiada co najmniej jedną powierzchnię obracającą się suwliwie po powierzchni obudowy (9) i co najmniej jedną powierzchnię gniazda śruby (6). Ponadto zaczep śruby (7) posiada co najmniej jedną powierzchnię obracającą się suwliwe po powierzchni obudowy (9) i co najmniej jedną powierzchnię zaczepu śruby (7). Zaczep śruby (7) posiada co najmniej jedną powierzchnię posiadającą korzystne nachylenie względem powierzchni postawy ze stykami i posiada co najmniej jedną powierzchnię.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **432816** (22) 2020 02 06

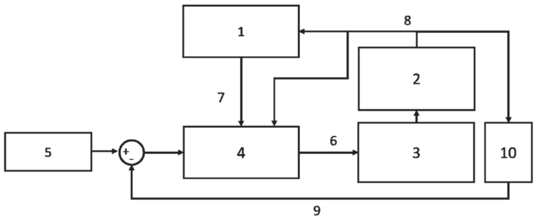
(51) *H02P 25/098* (2016.01)
H02K 11/30 (2016.01)
H02K 11/20 (2016.01)
H02K 29/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) JACKIEWICZ KRZYSZTOF; UFNALSKI BARTŁOMIEJ

(54) Sposób regulacji silnika reluktancyjnego oraz silnik reluktancyjny

(57) Sposób regulacji silnika reluktancyjnego przełączalnego za pomocą układu sterowania zawierającego regulator oscylacyjny przyjmującego na wejściu zegarowym sygnał taktujący, polega na tym, że sygnał taktujący regulatora oscylacyjnego generuje się na podstawie kąta obrotu wału, przełączając sygnał taktujący co skwantowaną wartość tego kąta. Silnik reluktancyjny (3) przełączany z regulatorem oscylacyjnym, cechuje się tym, że zawiera układ pomiaru kąta obrotu wału silnika reluktancyjnego przełączalnego, oraz układ generacji sygnału taktującego, którego wejście jest połączone z wyjściem układu pomiaru kąta obrotu wału, zaś wyjście z wejściem zegarowym regulatora oscylacyjnego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **432852** (22) 2020 02 06

(51) *H04B 13/00* (2006.01)
H04B 10/50 (2013.01)
H04B 10/60 (2013.01)

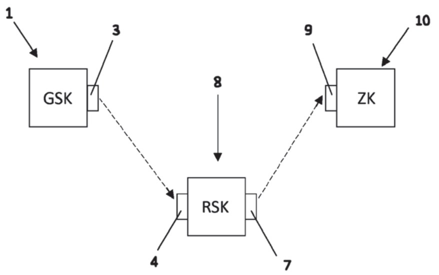
(71) BEZNOSIUK JAROSŁAW, Gliwice; WANDZEL CZESŁAW, Twardorzeczka
(72) BEZNOSIUK JAROSŁAW; WANDZEL CZESŁAW

(54) Układ i sposób przenoszenia informacji o stanach kwantowych zwłaszcza układów makrocząsteczkowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do przenoszenia informacji o stanach kwantowych zwłaszcza układów makrocząsteczkowych, zawierający medium (2) źródłowe informacji kwantowej, nadajnik i odbiornik informacji o stanach kwantowych oraz medium końcowe, przy czym układ zawiera dodatkowo rezonator (8) stanów kwantowych będący w kontakcie z medium pośrednim, przy czym nadajnik i odbiornik informacji o stanach kwantowych stanowią co najmniej dwie pary Ia-Ib, IIa-IIb induktorów (3, 4, 7, 9), przy czym pierwszy induktor (3) Ia pierwszej pary Ia-Ib induktorów połączony jest z generatorem (1) stanów kwantowych będącym w kontakcie z medium źró-

dłowym informacji kwantowej, a drugi induktor (4) Ib pierwszej pary Ia-Ib induktorów połączony jest z rezonatorem (8) stanów kwantowych, oraz zawiera co najmniej jeden zbiornik (10) końcowy będący w kontakcie z medium końcowym, przy czym pierwszy induktor (7) IIa co najmniej jednej drugiej pary IIa-IIb induktorów połączony jest z rezonatorem (8) stanów kwantowych, a drugi induktor (9) IIb co najmniej jednej drugiej pary IIa-IIb induktorów połączony jest z co najmniej jednym zbiornikiem (10) końcowym. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób przenoszenia informacji o stanach kwantowych.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) **432821** (22) 2020 02 03

(51) *H04N 13/00* (2018.01)
G03B 21/60 (2014.01)

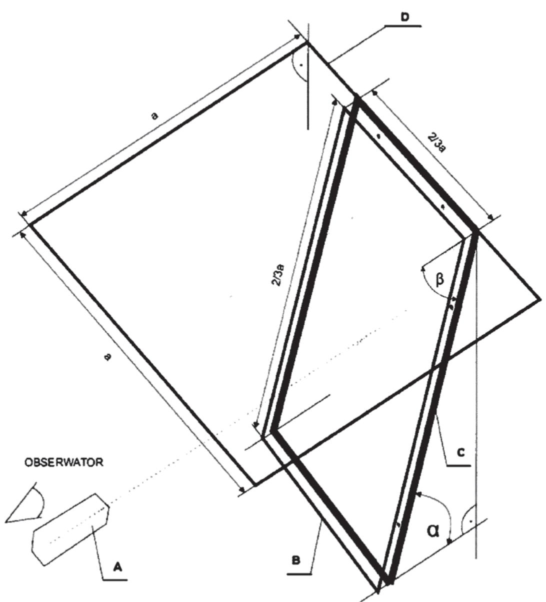
(71) LIBERADZKI ARKADIUSZ, Warszawa; LIBERADZKI RAFAŁ, Warszawa

(72) LIBERADZKI ARKADIUSZ; LIBERADZKI RAFAŁ

(54) **Układ do trójwymiarowego wyświetlania obrazu**

(57) Ujawniony jest układ o kompaktowej budowie przeznaczony do trójwymiarowego wyświetlania obrazu, którego obserwacja nie wymaga stosowania specjalnych okularów. Układ zawiera projektor (A) do projekcji autostereoskopowej i układ ekranujący obraz trójwymiarowy. Układ ekranujący obraz trójwymiarowy zawiera: powierzchnię zwierciadlaną (C) stanowiącą płaskie zwierciadło nachylone do osi optycznej projektora pod kątem α, powierzchnię o siatkowej strukturze (B) nałożoną na powierzchnię zwierciadlaną (C), oraz powierzchnię ekranującą (D) stanowiącą białą, matową powierzchnię nieprzepuszczającą światło, przy czym powierzchnia ekranująca (D) umieszczona jest równolegle do osi optycznej projektora (A).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **432810** (22) 2020 02 03

(51) *H04N 19/00* (2014.01)
H04N 19/61 (2014.01)
H04N 19/63 (2014.01)

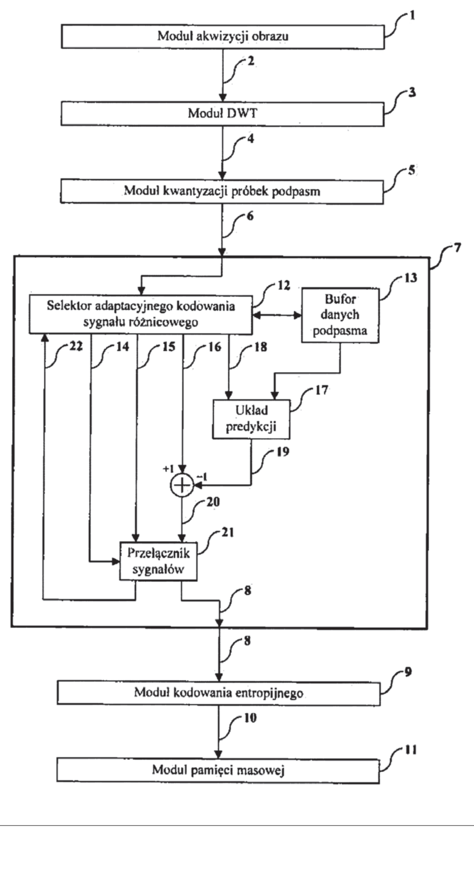
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) STAROSOLSKI ROMAN

(54) **System i sposób adaptacyjnego przetwarzania obrazów zwłaszcza w urządzeniach akwizycji, przetwarzania i składowania lub transmisji przeprowadzających kompresję obrazów cyfrowych z wykorzystaniem dyskretnej transformacji falkowej DWT i kodowania entropijnego**

(57) System adaptacyjnego przetwarzania obrazów zwłaszcza w urządzeniach akwizycji, przetwarzania i składowania lub transmisji przeprowadzających kompresję obrazów cyfrowych z wykorzystaniem dyskretnej transformacji falkowej DWT i kodowania entropijnego, charakteryzuje się tym, że zawiera umieszczony w torze przetwarzania obrazu, po module DWT (3) dekomponującym obraz na podpasma, a przed modułem kodowania entropijnego (9) podpasm uzyskanych po module DWT (3), moduł predykcji warunkowej (7) transformujący wybrane podpasma uzyskane po module DWT (3) do postaci ich sygnałów różnicowych, przy czym w sygnale różnicowym danego podpasma próbki tego podpasma są transformowane do postaci próbek różnicowych, przy czym próbkę różnicową wyznacza się dla danej próbki podpasma jako różnicę pomiędzy rzeczywistą wartością tej próbki podpasma, a jej wartością przewidywaną, a przewidywanie wartości próbki danego podpasma korzystnie przeprowadza się wyłącznie na podstawie już przetransformowanych próbek tego podpasma. Sposób adaptacyjnego przetwarzania obrazów zwłaszcza w urządzeniach akwizycji, przetwarzania i składowania lub transmisji przeprowadzających kompresję obrazów cyfrowych z wykorzystaniem dyskretnej transformacji falkowej DWT i kodowania entropijnego, polega na tym, że przed przeprowadzeniem kodowania entropijnego podpasm otrzymanych po DWT transformuje się wybrane podpasma otrzymane po DWT do postaci ich sygnałów różnicowych, przy czym w sygnale różnicowym danego podpasma próbki tego podpasma są transformowane do postaci próbek różnicowych, przy czym próbkę różnicową wyznacza się dla danej próbki podpasma jako różnicę pomiędzy rzeczywistą wartością tej próbki podpasma a jej wartością przewidywaną, a przewidywanie wartości próbki danego podpasma korzystnie przeprowadza się wyłącznie na podstawie już przetransformowanych próbek tego podpasma.

(26 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 128932 (22) 2020 02 07

(51) *A41D 13/00* (2006.01)
A41D 1/06 (2006.01)

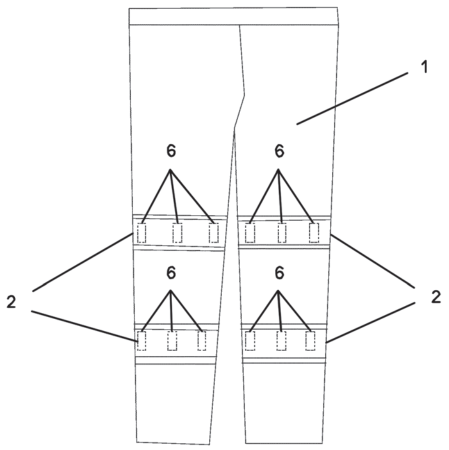
(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) POŚCIK ADAM; SZKUDLAREK JOANNA

(54) **Spodnie ochronne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są spodnie ochronne które posiadają zamocowane trwale do nogawek spodni (1) cztery kieszenie nośne (2) umieszczone na całym obwodzie nogawek pod i nad zgięciem kolanowym. Kieszeń nośna (2) składa się z części dolnej wykonanej z tkaniny poliestrowej o masie powierzchniowej w przedziale 160 g/m^2 do 180 g/m^2, części środkowej wykonanej z dzianej siatki tekstylnej a zamknięcie górnej części kieszeni nośnej (2) stanowią rzepy tekstylne rozmieszczone na jej obwodzie. Wewnątrz każdej kieszeni nośnej (2) znajdują się elementy mocujące (6) wkład sorpcyjny do nogawek spodni, przy czym wewnątrz każdej kieszeni nośnej (2) znajduje się wkład sorpcyjny, który składa się z elementu barierowego elementu chłonnego i elementu dystansującego licząc od strony wnętrza kieszeni nośnej (2) a element dystansujący wykonany jest z poliestrowej dzianiny dystansowej o grubości 1 mm, element chłonny wykonany jest z pianki poliuretanowej o właściwościach hydrofilowych o grubości od 2 mm do 3 mm a element barierowy wykonany jest z foli polimerowej o własnościach hydrofobowych.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 128927 (22) 2020 02 04

(51) *A47G 19/06* (2006.01)
A47G 19/30 (2006.01)

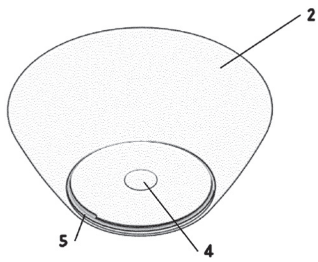
(71) KOWALCZYK TOMASZ, Inowrocław

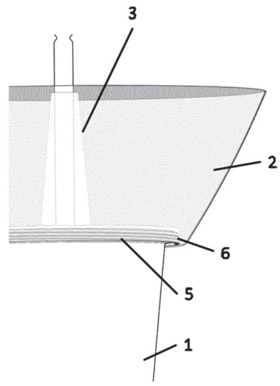
(72) KOWALCZYK TOMASZ

(54) **Pojemnik do potraw i napoju**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do potraw i napoju zawierający zbiornik (1) z otworem zbiornika i umieszczoną na zbiorniku (1) tackę (2) z dnem i ściankami bocznymi. W dnie tacki (2) znajduje się otwór (4) wokół którego, wewnątrz tacki (2), osadzony jest wydrążony króciec (3) o rozmiarze podstawy większym niż rozmiar otworu (4) w dnie tacki (2) oraz w dnie tacki (2) znajduje się pierwszy kołnierz (5) osadzony na rancie górnego obrysu zbiornika (1), przy czym pierwszy kołnierz (5) ma występy i wgłębienia a do zewnętrznego rantu zbiornika (1) zamocowany jest drugi kołnierz (6) z występami i wgłębieniami odpowiadającymi występom i wgłębieniom pierwszego kołnierza (5).

(13 zastrzeżeń)





DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 128931 (22) 2020 02 07

(51) *B63B 21/50* (2006.01)
B63B 35/44 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

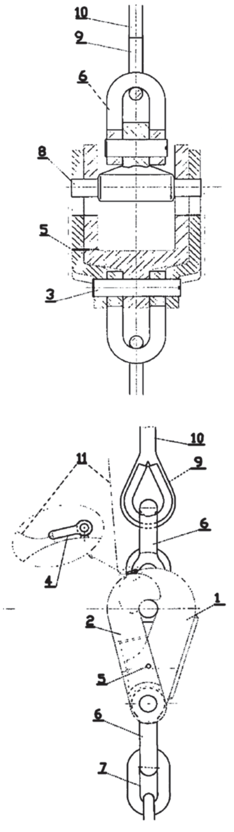
(72) DYMARSKI CZESŁAW; DYMARSKI PAWEŁ; CIBA EWELINA

(54) **Mechanizm hakowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm hakowy przeznaczony do połączenia cięgien kotwicznych. Mechanizm hakowy składa z dwóch wychylnie zamocowanych szczęk znamienny tym, że szczęka zewnętrzna (2) i szczęki wewnętrzna (1) zamocowane są z jednego końca wychylnie na cylindrycznym czopie (3), zaś na drugim końcu ramiona szczęk (1 i 2) ukształtowane są w postaci

haków przeciwnie do siebie skierowanych, przy czym w położeniu „zamkniętym” osadzają się na cylindrycznym czopie (8).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **128893** (22) 2020 02 04

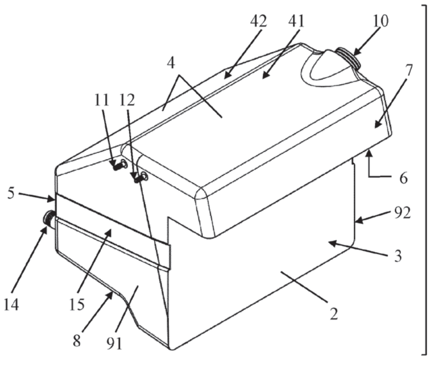
(51) ***B64D 37/06*** (2006.01)
B64D 37/04 (2006.01)
B64D 27/02 (2006.01)

(71) TRENDAK ARTUR AVIATION, Reguły
(72) TRENDAK ARTUR

(54) **Zbiornik paliwa do wiatrakowca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik paliwa do wiatrakowca, zawierający gardziel krócca wlewu paliwa (10), gwintowany króciec (14) do połączenia z pompą paliwa, króciec odpowietrzający (11), króciec przelewowy (12) i króciec do odprowadzania nadmiaru paliwa. Zbiornik ma ścianę górną (4), ścianę prawą i lewą (91, 92), ścianę przednią i tylną (2, 5) oraz dno (8). Zbiornik (1) ma cofniętą w stronę tylnej ściany (5) o 1/5 głębokości zbiornika (1) w stosunku do wyznaczonej prostopadłościanem bryły zbiornika (1) płaską powierzchnię (3) przedniej ściany (2) o wysokości stanowiącej 4/5 głębokości zbiornika (1). Zbiornik ma kształt umożliwiający montaż analizatora powietrza wewnątrz kabiny wiatrakowca.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **128930** (22) 2020 02 06

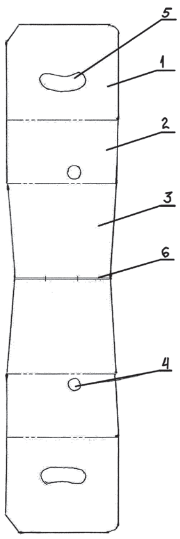
(51) ***B65D 5/64*** (2006.01)
B65D 43/02 (2006.01)

(71) DS. SMITH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce
(72) CZECH MARIUSZ; MAZANKA PAWEŁ

(54) **Wieko opakowania tekturowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wieko opakowania tekturowego, które charakteryzuje się tym, że posiada formę płaskiego wykroju składanego wzdłuż linii bigowania, przy czym środkowa linia bigowania (6) dzieli wykrój na dwie symetryczne części, zawierające pola od środka do zewnątrz kolejno o kształcie trapezu równoramiennego (3) zwróconego wierzchołkiem do środka, następnie środkowego prostokąta (2), który ma długość krótszego boku, stanowiącą połowę szerokości dna opakowania i końcowego prostokąta (1), który ma dwa boki na linii cięcia o długości równej wysokości opakowania. Pole końcowego prostokąta (1) posiada otwór (5) o kształcie i w położeniu odpowiadającym umiejscowieniu otworu w ściance bocznej opakowania tekturowego.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **129546** (22) 2020 10 20

(51) ***E04C 1/41*** (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
E04B 2/08 (2006.01)

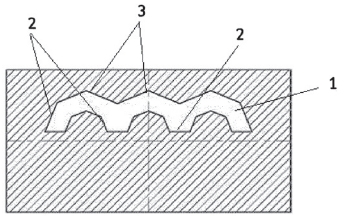
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR IZABELA; MAJOR MACIEJ

(54) **Pustak ażurowy**

(57) Pustak ażurowy betonowy o kształcie prostopadłościanu charakteryzuje się tym, że ma otwór przelotowy o przekroju pionowym potrójnych półośmiokątów formalnych połączonych ramionami (2),

których ramiona (2) skierowane są w kierunku osi symetrii poprzecznej prostopadłościanu a odległości pomiędzy grzbietami (3) półośmiokątów są stałe, przy czym otwór nie przecina obwodu pustaka i osi symetrii poprzecznej prostopadłościanu, a oś symetrii otworu (1) pokrywa się z pionową osią symetrii prostopadłościanu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **129547** (22) 2020 10 20

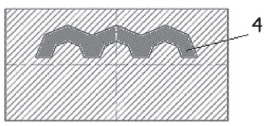
(51) *E04C 1/41* (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
E04B 2/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR IZABELA; MAJOR MACIEJ

(54) **Pustak ażurowy z mieszanką**

(57) Pustak ażurowy z mieszanką z betonu o kształcie prostopadłościanu charakteryzuje się tym, że ma otwór przelotowy o przekroju pionowym potrójnych półośmiokątów formalnych połączonych ramionami, których ramiona skierowane są w kierunku osi symetrii poprzecznej prostopadłościanu a odległości pomiędzy grzbietami półośmiokątów są stałe, przy czym otwór nie przecina obwodu pustaka i osi symetrii poprzecznej prostopadłościanu, a oś symetrii otworu pokrywa się z pionową osią symetrii prostopadłościanu, a ponadto otwór wypełniony jest mieszanką (4) granulatu gumowego o frakcji od 0,1 do 4 mm w ilości od 20 do 40%, pasków gumowych o grubości od 1 do 2 mm i długości od 40 do 60 mm w ilości 40 do 60%, styropianu w ilości od 10 do 20% oraz kleju na bazie kauczuku chloroprenowego od 2 do 10%.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **129548** (22) 2020 10 20

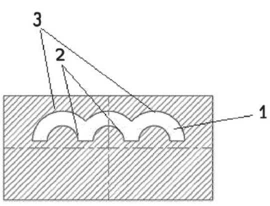
(51) *E04C 1/41* (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
E04B 2/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR IZABELA; MAJOR MACIEJ

(54) **Pustak ażurowy ścienny**

(57) Pustak ażurowy ścienny o kształcie prostopadłościanu wykonany z betonu charakteryzuj e się tym, że ma otwór (1) przelotowy o przekroju pionowym potrójnych półokręgów połączonych ramionami (2), których ramiona (2) skierowane są w kierunku osi symetrii poprzecznej prostopadłościanu a odległości pomiędzy grzbietami (3) półokręgów są stałe, przy czym otwór (1) nie przecina obwodu pustaka i osi symetrii poprzecznej prostopadłościanu, a oś symetrii otworu (1) pokrywa się z pionową osią symetrii prostopadłościanu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **129549** (22) 2020 10 20

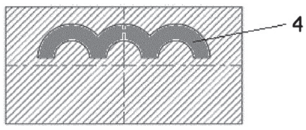
(51) *E04C 1/41* (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
E04B 2/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR IZABELA; MAJOR MACIEJ

(54) **Pustak ażurowy ścienny z mieszanką**

(57) Pustak ażurowy ścienny z mieszanką o kształcie prostopadłościanu wykonany z betonu charakteryzuje się tym, że ma otwór przelotowy o przekroju pionowym potrójnych półokręgów połączonych ramionami, których ramiona skierowane są w kierunku osi symetrii poprzecznej prostopadłościanu a odległości pomiędzy grzbietami półokręgów są stałe, przy czym otwór nie przecina obwodu pustaka i osi symetrii poprzecznej prostopadłościanu, a oś symetrii otworu pokrywa się z pionową osią symetrii prostopadłościanu, a ponadto otwór wypełniony jest mieszanką (4) granulatu gumowego o frakcji od 0,1 do 4 mm w ilości od 20 do 40%, pasków gumowych o grubości od 1 do 2 mm i długości od 40 do 60 mm w ilości 40 do 60%, styropianu w ilości od 10 do 20% oraz kleju na bazie kauczuku chloroprenowego od 2 do 10%.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128920** (22) 2020 02 03

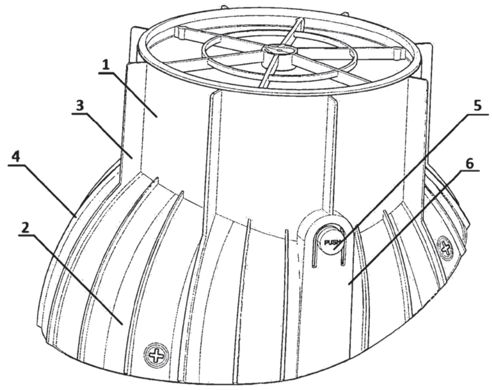
(51) *E04D 13/14* (2006.01)
F24F 7/02 (2006.01)
F23L 17/02 (2006.01)

(71) WIRPLAST - WIĘCEK SPÓŁKA JAWNA, Babienica
(72) WIĘCEK LESZEK

(54) **Łącznik pozycjonujący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik pozycjonujący przeznaczony do montażu pomiędzy przejściem dachowym a górnym elementem dachowym, na przykład kominkiem wentylacyjnym. Łącznik pozycjonujący posiadający cylindryczną górną część i wypukłą dolną część, o zróżnicowanej wysokości charakteryzuje się tym, że na powierzchniach zewnętrznych górnej części (1) i dolnej części (2) rozmieszczone są odpowiednio żebra (3) górnej części i żebra (4) dolnej części oraz na powierzchniach zewnętrznych rozmieszczone są przyciski (5) odbezpieczająco - zabezpieczające na elementach wsporczych (6), zaś wewnątrz cylindrycznej górnej części, przy jej górnej krawędzi, osadzone na stelażu urządzenie do ustalania poziomu.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **128921** (22) 2020 02 03

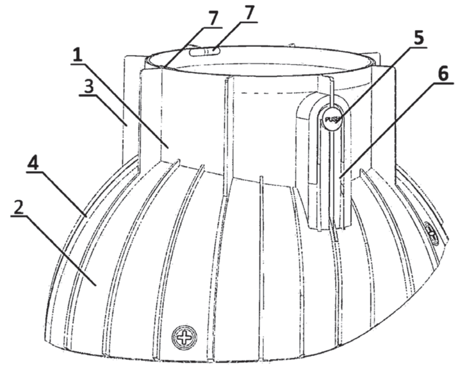
(51) *E04D 13/14* (2006.01)
F24F 7/02 (2006.01)
F23L 17/02 (2006.01)

(71) WIRPLAST - WIĘCEK SPÓŁKA JAWNA, Babienica
(72) WIĘCEK LESZEK

(54) **Łącznik pozycjonujący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik pozycjonujący przeznaczony do montażu pomiędzy przejściem dachowym a górnym elementem dachowym, na przykład kominkiem wentylacyjnym. Łącznik pozycjonujący posiadający cylindryczną górną część i wypukłą dolną część, o zróżnicowanej wysokości charakteryzuje się tym, że na powierzchniach zewnętrznych górnej części (1) i dolnej części (2) rozmieszczone są odpowiednio żebra (3) górnej części i żebra (4) dolnej części a na zewnętrznej powierzchni łącznika przeciwlegle rozmieszczone są przyciski (5) odbezpieczająco - zabezpieczające osadzone w elementach wsporczych (6), a urządzenia do ustalania poziomu (7) umieszczone są wewnątrz cylindrycznej górnej części (1), przy jej górnej krawędzi.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **128922** (22) 2020 02 03

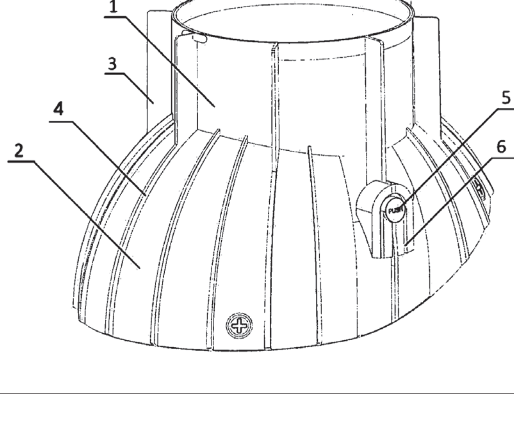
(51) *E04D 13/14* (2006.01)
F24F 7/02 (2006.01)
F23L 17/02 (2006.01)

(71) WIRPLAST - WIĘCEK SPÓŁKA JAWNA, Babienica
(72) WIĘCEK LESZEK

(54) **Łącznik pozycjonujący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik pozycjonujący przeznaczony do montażu pomiędzy przejściem dachowym a górnym elementem dachowym, na przykład kominkiem wentylacyjnym. Łącznik pozycjonujący posiadający cylindryczną górną część i wypukłą dolną część, o zróżnicowanej wysokości charakteryzujący się tym, że na powierzchniach zewnętrznych górnej części (1) i dolnej części (2) rozmieszczone są odpowiednio żebra (3) górnej części i żebra (4) dolnej części, a na zewnętrznej powierzchni łącznika przeciwlegle rozmieszczone są przyciski (5) odbezpieczająco - zabezpieczające osadzone w elementach wsporczych (6), oraz na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej górnej części (1), przy jej górnej krawędzi, umieszczone są urządzenia do ustalania poziomu, które osadzone w wybraniach żeber (3) górnej części, znajdujących się przy krawędzi górnej cylindrycznej górnej części (1).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **129385** (22) 2020 08 03

(51) *E04F 13/18* (2006.01)

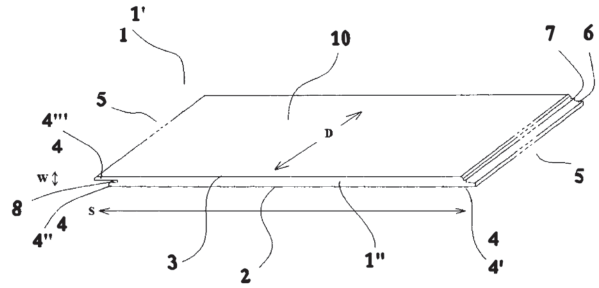
(23) 2020 02 04 BUDMA - Międzynarodowe Targi Budownictwa i Architektury

(71) POZ BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Sobota
(72) WDOWIAK TOMASZ

(54) **Wielozadaniowy panel boazeryjno-elewacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielozadaniowy panel (1) boazeryjno-elewacyjny. Panel (1) ma zastosowanie przede wszystkim jako okładzina elewacyjna, jako okładzina boazeryjna wewnętrzna, jako okładzina sufitowa, bądź jako okładzina podłogowa, przy czym pokrycie zadanej powierzchni wynika z użycia wielu identycznych paneli (1) na niej układanych. Wielozadaniowy panel (1) boazeryjno-elewacyjny stanowiący płytę okładzinową, mającą zastosowanie jako końcowa, wierzchnia powłoka użytkowa do stosowania na zewnątrz i wewnątrz budynków, mocowana poziomo, pionowo, bądź ukośnie, gdzie powłoka użytkowa to cienkościenny element betonowy (1') ze spodnią płaszczyzną (2) i wierzchnią płaszczyzną (3), wykonany jest z jednej warstwy zestalonej mieszanki (1") zawierającej cement, piasek, wodę oraz substancje chemiczne polepszające właściwości mieszanki i korzystnie zawierającej także włókna. Cienkościenny element betonowy (1') uformowany jest w regularną figurę geometryczną o grubości do 35 mm, przy czym posiada przynajmniej jeden wypust (4). Wielozadaniowy panel (1) charakteryzuje się tym, że jego wysokość W wynosi co najwyżej 15 mm, przy czym wypust (4) jest wzdłużnie wychodzący ze ścianki bocznej (5) po stronie spodniej płaszczyzny (2) jako profilowany wypust pierwszy (4'), który to wypust pierwszy (4') posiada półkę dolną (6) i półkę górną (7), a po przeciwległej względem wypustu pierwszego (4') stronie cienkościennego elementu betonowego (1') znajduje się wypust drugi (4") wychodzący z drugiej ścianki bocznej (5) cienkościennego elementu betonowego (1') po stronie spodniej płaszczyzny (2) i wypust trzeci (4''') wychodzący z drugiej ścianki bocznej (5) cienkościennego elementu betonowego (1') po stronie wierzchniej płaszczyzny (3). Pomiędzy krótszym wypustem drugim (4") a dłuższym wypustem trzecim (4''') znajduje się wybranie (8). Wypust trzeci (4''') z górną półką (7) wypustu pierwszego (4') tworzy główny element zamka typu pióro - wpust sąsiadujących wzdłużnie elementów betonowych (1'), natomiast warstwa zestalonej mieszanki (1") pokryta jest wykończeniem pigmentowym (10) przynajmniej na wierzchniej płaszczyźnie (3), jako strukturą barwną stanowiącą imitację kolorystyczną i/lub logiczną struktury imitowanej zastosowaną topologią.

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) **129386** (22) 2020 08 03

(51) *E04F 13/18* (2006.01)

(23) 2020 02 04 BUDMA - Międzynarodowe Targi Budownictwa i Architektury

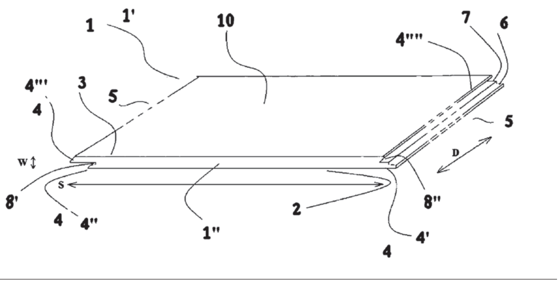
(71) POZ BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Sobota
(72) WDOWIAK TOMASZ

(54) **Wielozadaniowy panel boazeryjno-elewacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielozadaniowy panel (1) boazeryjno-elewacyjny. Panel (1) ma zastosowanie przede wszystkim jako okładzina elewacyjna, jako okładzina boazeryjna wewnętrzna, jako okładzina sufitowa, bądź jako okładzina podłogowa, przy czym

pokrycie zadanej powierzchni wynika z użycia wielu identycznych paneli (1) na niej układanych. Wielozadaniowy panel (1) boazeryjno-elewacyjny stanowiący płytę okładzinową, mającą zastosowanie jako końcowa, wierzchnia powłoka użytkowa do stosowania na zewnątrz i wewnątrz budynków, mocowana poziomo, pionowo, bądź ukośnie, gdzie powłoka użytkowa to cienkościenny element betonowy (1′) ze spodnią płaszczyzną (2) i wierzchnią płaszczyzną (3), wykonany jest z jednej warstwy zestalonej mieszanki (1″) zawierającej cement, piasek, wodę oraz substancje chemiczne polepszające właściwości mieszanki i korzystnie zawierającej także włókna. Cienkościenny element betonowy (1′) uformowany jest w regularną figurę geometryczną o grubości do 35 mm, przy czym posiada przynajmniej jeden wypust (4), z czego co najmniej jeden o bocznej ściance nachylonej do spodniej płaszczyzny (2) pod kątem β mogącym przybierać wartość z zakresu od 1° do 89°. Wielofunkcyjny panel (1) charakteryzuje się tym, że jego wysokość W wynosi co najwyżej 15 mm, przy czym wypust (4) jest wzdłużnie wychodzący ze ścianki bocznej (5) po stronie spodniej płaszczyzny (2) jako profilowany wypust pierwszy (4′), który to wypust pierwszy (4′) posiada półkę dolną (6) i półkę górną (7), a po przeciwległej względem wypustu pierwszego (4′) stronie cienkościennego elementu betonowego (1′) znajduje się wypust drugi (4″) wychodzący z drugiej ścianki bocznej (5) cienkościennego elementu betonowego (1′) po stronie spodniej płaszczyzny (2) i wypust trzeci (4‴) wychodzący z drugiej ścianki bocznej (5) cienkościennego elementu betonowego (1′) po stronie wierzchniej płaszczyzny (3). Pomiędzy krótszym wypustem drugim (4″) a dłuższym wypustem trzecim (4‴) znajduje się wybranie pierwsze (8′). Pomiędzy półką górną (7) wypustu pierwszego (4′) a krawędzią płaszczyzny górnej (3) znajduje się wybranie drugie (8″) przechodzące w wypust czwarty (4⁗) z boczną ścianą nachyloną pod kątem β, gdzie nachylenie odpowiada nachyleniu ścian bocznych odpowiednio wypustu drugiego (4″) i wypustu trzeciego (4‴). Wypust trzeci (4‴) i wypust drugi (4″) jest dopasowany zarówno do górnej półki (7) wypustu pierwszego (4′), jak i do wybrania drugiego (8″), tworząc główny element zamka typu pióro - wpust sąsiadujących wzdłużnie elementów betonowych (1′). Warstwa zestalonej mieszanki (1″) pokryta jest wykończeniem pigmentowym (10) przynajmniej na wierzchniej płaszczyźnie (3), jako strukturą barwną stanowiącą imitację kolorystyczną i/lub logiczną struktury imitowanej zastosowaną topologią.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **128923** (22) 2020 02 03

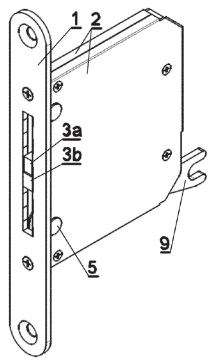
(51) ***E05C 3/34*** (2006.01)
E05B 15/10 (2006.01)
E05B 63/14 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **Płaszczyznowy zamek pomocniczy systemu zamka centralnego, zamykany ruchem cięgna do dołu**

(57) Płaszczyznowy zamek pomocniczy systemu zamka centralnego, zamykany ruchem cięgna do dołu zawiera w korpusie z dwóch osłon zamocowanych do płytki czołowej dwa rygle obrotowe, działające przeciwbieżnie w formie wycinków kół zębatych, każdy zakończony hakiem wchodzącym w zaczep w ościeżnicy. Każdy z rygli (3a, 3b) zamocowany jest obrotowo na trzpieniu i ma kształt zbliżony do ćwiartki koła z zębami, które są zasprzęglone ze sobą, a rygiel górny (3a) ma w pobliżu mocowania na trzpieniu (5) dodatkową zębatkę, której płaszczyzna odsunięta jest od płaszczyzny rygla ale są połączone nierozłącznie i zębatka ta zasprzęglona jest z zębatką suwaka zamocowanego suwliwie na trzpieniach (5) obok rygli (3a, 3b), przy czym suwak wyposażony jest także w cięgno (9) systemu zamka umieszczone w tylnej części korpusu lub za korpusem zamka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128924** (22) 2020 02 03

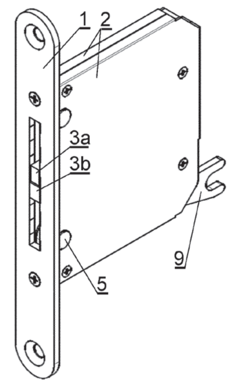
(51) ***E05C 3/34*** (2006.01)
E05B 15/10 (2006.01)
E05B 63/14 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **Zamek pomocniczy systemu zamka centralnego, zamykany ruchem cięgna do dołu**

(57) Zamek pomocniczy systemu zamka centralnego, zamykany ruchem cięgna do dołu zawiera w korpusie z dwóch osłon zamocowanych do płytki czołowej dwa rygle obrotowe, działające przeciwbieżnie w formie wycinków kół zębatych, każdy zakończony hakiem wchodzącym w zaczep w ościeżnicy. Każdy z rygli (3a, 3b) zamocowany jest obrotowo na trzpieniu i ma kształt zbliżony do ćwiartki koła z zębami, które są zasprzęglone ze sobą, a rygiel górny (3a) ma w pobliżu mocowania na trzpieniu (5) dodatkową zębatkę, która zasprzęglona jest z zębatką suwaka zamocowanego suwliwie na trzpieniach, przy czym suwak wyposażony jest także w cięgno (9) systemu zamka umieszczone w tylnej części korpusu lub za korpusem zamka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128925** (22) 2020 02 03

(51) ***E05C 3/34*** (2006.01)
E05B 15/10 (2006.01)
E05B 63/14 (2006.01)

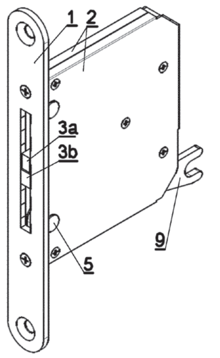
(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **Zamek pomocniczy systemu zamka centralnego, zamykany ruchem cięgna do góry**

(57) Zamek pomocniczy systemu zamka centralnego, zamykany ruchem cięgna do góry zawiera w korpusie z dwóch osłon zamocowanych do płytki czołowej dwa rygle obrotowe, dzia-

łające przeciwbieżnie w formie wycinków kół zębatych, każdy zakończony hakiem wchodzącym w zaczep w ościeżnicy. Każdy z rygli (3a, 3b) zamocowany jest obrotowo na trzpieniu i ma kształt zbliżony do ćwiartki koła z zębami, które są zasprzęglone ze sobą, a rygiel dolny (3b) ma w pobliżu mocowania na trzpieniu (5) dodatkową zębatkę, która zasprzęglona jest z zębatką suwaka zamocowanego suwliwie na trzpieniach, przy czym suwak wyposażony jest także w cięgno (9) systemu zamka umieszczone w tylnej części korpusu lub za korpusem zamka.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **128934** (22) 2020 02 07

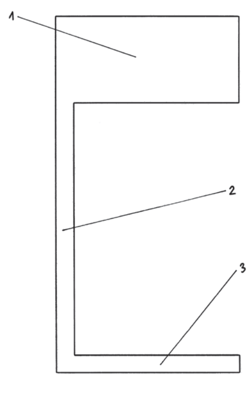
(51) *F21V 35/00* (2006.01)
F21V 37/00 (2006.01)
F21L 19/00 (2006.01)
A47G 33/00 (2006.01)

(71) ZAJĄCZKOWSKI ANDRZEJ FH KANDEL, Warszawa
(72) DĄBROWSKI TOMASZ

(54) **Uchwyt wkładu do znicza nagrobkowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt wkładu znicza nagrobkowego. Uchwyt składa się z pierścieniowej obejmy (1) a wspomniana obejma (1) wsparta jest dwóch wspornikach (2), o kształcie wycinka powierzchni walcowej i o szerokości około czwartej części obwodu obejmy (1). Wsporniki (2) są połączone z kołową podstawą (3) o średnicy równej średnicy obejmy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128919** (22) 2020 02 03

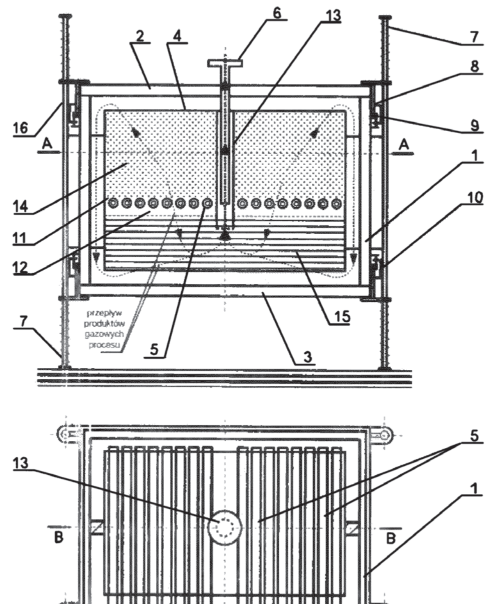
(51) *F24B 1/183* (2006.01)
F24B 1/188 (2006.01)
F24H 1/40 (2006.01)

(71) BARAŃSKI JACEK, Gdańsk; WOJTASIK BARBARA, Gdynia
(72) BARAŃSKI JACEK; WOJTASIK BARBARA

(54) **System chłodzenia urządzenia grzewczego w szczególności utylizatora pirolitycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ chłodzący, który zawiera kolektory rozdzielcze (1), pęczki rur (2), które można umieścić wewnątrz obudowy urządzenia, tzw. płaszcz wodny oraz kolektory zbiorcze (3). Zewnętrzna powierzchnia górnej części obudowy utylizatora zawiera króćce zasilające w wodę powrotną oraz wodę grzewczą, kolektory rozdzielcze, jak również podłączenia rury bezpieczeństwa z naczyniem w zbiorczym otwartym oraz króciec do podłączenia termometru i manometru. Zewnętrzna powierzchnia dolnej części utylizatora wyposażona jest w kolektory zbiorcze i króćce wylotowe. Płaszcz wodny/układ chłodzący umieszczony jest w całej obudowie urządzenia w ten sposób aby możliwe było uzyskanie jego równomiernej temperatury w trakcie eksploatacji. W zależności od wielkości utylizatora ilość rur w płaszczu może być dopasowana do jego rozmiarów. Woda podgrzana i opuszczająca utylizator może być wykorzystana do podgrzewania zasobnika ciepłej wody użytkowej (c.w.u.) i/lub układu centralnego ogrzewania (c.o.) w wybranym budynku lub dowolnej instalacji, przy czym płaszcz wodny nie wymaga żadnych dodatkowych uszczelnień.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **129197** (22) 2020 05 08

(51) *F24F 3/16* (2021.01)
A47B 77/04 (2006.01)
A47B 97/00 (2006.01)

(31) 20/01202 (32) 2020 02 07 (33) FR

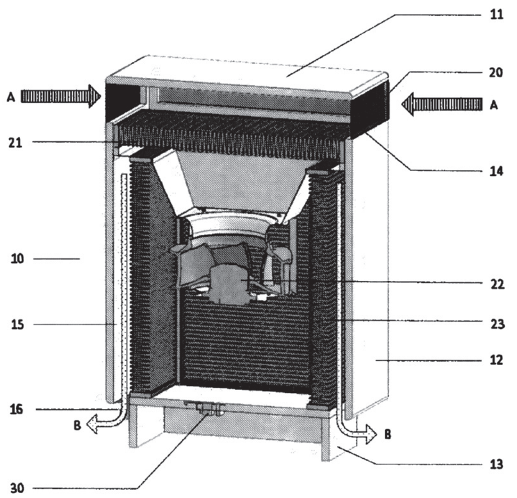
(71) AIRINSPACE S.E., Elancourt, FR
(72) CHATENET STEPHANE, FR

(54) **Mebel do oczyszczania powietrza**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mebel (10) do oczyszczania powietrza i przyjmujący postać skrzynki, zasadniczo zamkniętej, zawierający: (a) co najmniej jeden górny blat użytkowy (11), który korzystnie ma obrys prostokątny, (b) ścianki boczne (12) opadające pionowo od tego górnego blatu użytkowego, (c) co najmniej jeden otwór (14) w górnej części ścianek bocznych (12), który umożliwia wlot powietrza (A) do wnętrza skrzynki, (d) co najmniej jeden otwór (16) w dolnej części skrzyn-

ki, korzystnie za ściankami bocznymi (12), który umożliwia wylot przefiltrowanego powietrza (B) w skrzynce, (e) co najmniej jedno źródło mocy elektrycznej, (f) co najmniej jedną jednostkę wywołującą nadciśnienie (22) powietrza, połączoną ze źródłem mocy elektrycznej i umożliwiająca zapewnienie przepływu powietrza przez skrzynkę, (g) co najmniej jeden filtr (21) w położeniu poziomym, równoległy do górnego blatu użytkowego (11) i usytuowany przed jednostką wywołująca nadciśnienie (22) powietrza, (h) co najmniej jeden filtr (23) w położeniu pionowym, prostopadły do górnego blatu użytkowego (11) i usytuowany za jednostką wywołującą nadciśnienie (22) powietrza, który jest oddalony o co najmniej 3 cm od najbliższej ścianki bocznej (12), (i) co najmniej jeden kanał (15) pomiędzy co najmniej jednym filtrem usytuowanym za jednostką wywołującą nadciśnienie (22) powietrza i najbliższą ścianką boczną (12), który to kanał (15) umożliwia odprowadzenie przefiltrowanego powietrza do otworu (16) dolnej części skrzynki.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 128918 (22) 2020 02 03

(51) *F24S 25/33* (2018.01)
E04D 13/00 (2006.01)
E04B 7/00 (2006.01)
H02S 20/24 (2014.01)

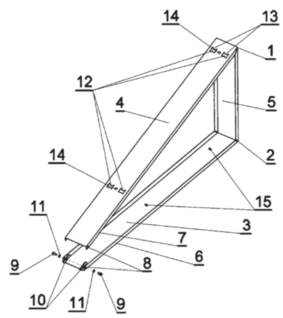
(71) CORAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) BIAŁY HENRYK

(54) **Stelaż do montażu konstrukcji solarnych, zwłaszcza posadowionych na płaskim dachu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stelaż do montażu konstrukcji solarnych, zwłaszcza posadowionych na płaskim dachu jako element wsporczy paneli fotowoltaicznych. Stelaż utworzony jest z jednej szyny w kształcie otwartego ceownika, która zagięta jest do wewnątrz w dwóch punktach (1 i 2) i tworzy trójkąt ostrokątny, mający podstawę (3), skośną powierzchnię (4) i pionową ścianę (5), a końce podstawy (3) połączone są w sposób rozłączny z końcem powierzchni skośnej (4). Na końcach bocznych ścianek (7) podstawy (1) i bocznych ścianek (8) powierzchni skośnej (4) wykonane są otwory (9), służące do łączenia podstawy (3) z powierzchnią skośną (4) za pomocą śruby imbusowej (9), nakrętki trapezowej (10) oraz podkładki sprężystej, zaś w szerszej części podstawy (3) znajdują się otwory (15).

(4 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
432766	***E05C*** (2006.01)	17
432768	***B65D*** (2006.01)	12
432782	***A01K*** (2006.01)	6
432799	***E06B*** (2006.01)	17
432800	***C08G*** (2006.01)	15
432801	***G01N*** (2006.01)	19
432802	***G01N*** (2006.01)	20
432803	***F03D*** (2006.01)	19
432806	***C07D*** (2006.01)	14
432809	***E04C*** (2006.01)	16
432810	***H04N*** (2014.01)	23
432811	***B29B*** (2006.01)	10
432812	***E21C*** (2006.01)	18
432813	***E21C*** (2006.01)	18
432814	***A61B*** (2006.01)	8
432816	***H02P*** (2016.01)	22
432817	***A61H*** (2006.01)	8
432818	***D01H*** (2006.01)	16
432819	***A61B*** (2006.01)	8
432820	***B24B*** (2006.01)	9
432821	***H04N*** (2018.01)	23
432822	***E04D*** (2006.01)	17
432827	***E05B*** (2006.01)	17
432830	***H01H*** (2006.01)	22
432831	***G01R*** (2006.01)	20
432832	***G08G*** (2006.01)	21
432833	***A23G*** (2006.01)	7
432834	***A23G*** (2006.01)	7
432835	***A23L*** (2016.01)	7
432836	***B27K*** (2006.01)	10
432837	***C02F*** (2006.01)	13
432838	***B26D*** (2006.01)	9
432839	***B26D*** (2006.01)	10
432840	***A01M*** (2006.01)	7
432841	***F24F*** (2018.01)	19
432843	***B65D*** (2006.01)	12
432846	***B65G*** (2006.01)	12
432847	***C12N*** (2006.01)	15
432850	***B60S*** (2006.01)	11
432851	***G02B*** (2006.01)	21
432852	***H04B*** (2006.01)	22
432854	***B63H*** (2020.01)	11
432855	***A01D*** (2006.01)	6
432856	***A23L*** (2016.01)	7
432858	***C07D*** (2006.01)	14
432860	***B66F*** (2006.01)	13
432861	***B31D*** (2006.01)	10
432862	***E06C*** (2006.01)	18
432863	***B01D*** (2006.01)	9
434043	***E21D*** (2006.01)	18
435611	***B01J*** (2006.01)	9
435648	***C23C*** (2006.01)	15
435762	***C04B*** (2006.01)	14
436440	***B62M*** (2006.01)	11
436476	***C07D*** (2006.01)	14
436541	***A61K*** (2006.01)	8
436853	***G09F*** (2006.01)	21
436984	***B32B*** (2006.01)	11

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
128893	***B64D*** (2006.01)	25
128918	***F24S*** (2018.01)	30
128919	***F24B*** (2006.01)	29
128920	***E04D*** (2006.01)	26
128921	***E04D*** (2006.01)	26
128922	***E04D*** (2006.01)	27
128923	***E05C*** (2006.01)	28
128924	***E05C*** (2006.01)	28
128925	***E05C*** (2006.01)	28
128927	***A47G*** (2006.01)	24
128930	***B65D*** (2006.01)	25
128931	***B63B*** (2006.01)	24
128932	***A41D*** (2006.01)	24
128934	***F21V*** (2006.01)	29
129197	***F24F*** (2021.01)	29
129385	***E04F*** (2006.01)	27
129386	***E04F*** (2006.01)	27
129546	***E04C*** (2006.01)	25
129547	***E04C*** (2006.01)	26
129548	***E04C*** (2006.01)	26
129549	***E04C*** (2006.01)	26